

# 网带烘干机厂家 青海烘干机 科力达

产品名称	网带烘干机厂家 青海烘干机 科力达
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：科力达智能装备（山东）有限责任公司

### 【网带烘干机设备特点】

一，网带烘干机厂家，内部设计是热循环风，热循环风能起到烘干机内部温度，风量、风压各个部位相同。对产品烘干效果有保证，这个设计还能起到回收烘干机内部余热再次利用，大大提高热效率利用。

二，超前的理念和制作工艺，自动化程度高。在烘干机的温度、风机、排潮、行走速度、烘干时间、全部用PLC控制，减少人工、提高产量、烘制产品稳定

三，本公司的设备历经10年的烘干技术，从而获得各种产品烘干的考验，熟知各种产品烘干时间、温度、风量、风压的配比。能够保证产品不变色，营养不流失，口感好的特点。

四，提供的热风是纯净的热风，热风温度根据物品需求提供，由50 -160 ，设定温度范围自动控制。

五，烘干箱为多层结构，循环翻转，逐层烘干，的模拟阳光下的人工翻晒。

六，多层翻转烘干箱内物品经逐层循环脱水烘干，终湿风由顶层直接排空，湿风与物品接触时间极短（小于5秒钟），完全避免了湿风与物品接触时间较长而出现的“沤”象，保证了物品的颜色。

七，高层为较湿的料，向下逐层渐湿，逐层脱水，较干的料接触的是热风，较湿的料接触的是湿热风，避免了较湿物品直接接触干热风，的减轻近似阳光暴晒对物品本质和颜色造成的破坏。

八，设备的燃烧室与立式多层烘干箱分开，隔离进行，进入烘干箱的是纯净的热风，毫无污染，更不会出现火灾隐患。

九，燃料广泛，可用木材下脚料、煤，也可用、煤油

十，设备分体设计，烘干层为不锈钢材料，耐高温，青海烘干机，腐蚀。

网带烘干机性能特点：

6、热风炉加热采用链条炉自动加热设备，自动上煤，自动除渣，热，煤种适应广，洁净环保，省工省时。

7、设有防火装置，窑头、窑中、窑尾、装有三个热电偶，烟道进风口设有烟闸门，一旦机械出现故障，立即放下闸门，隔断热源，防止起火。

8、采用正压吹风，避免烘干箱体节与节直径因密封不严，进入凉风，浪费热源，造成热能浪费，增加投资成本。

9、设计从上层低温区进球、机尾低温区出球，煤球由低温区渐变受热、高温区渐变受热，避免成型后含有8-10%水分的煤球因急剧受热而产生龟裂、爆裂，破损率低。

10、烘干箱体上部低温区出风温度 100 ，含尘量小，引风机使用寿命长，运行成本低。

山东科力达依据20年的干燥设备生产经验，我们设计的供风系统和排潮系统结合，大大增加烘干效率：

### 【供风系统】

供风系统包括每个加热单元有一台鼓风机、分风室、余热回收风道及补充风量调节机构等部分组成。一般是夏天或加热室温度高时打开风门，冬天或温度低时关小风门。

鼓风机的正压冷气流先通过换热器变成热气流，然后由回风道和管路回收并由鼓风机再次送入换热器进行加热，网带烘干机厂，气温进一步提高，当穿过第二、层物料，网带烘干机设备价格，此时介质有较高的相对湿度，所以直接排放到室外大气中。

### 【排湿系统】

干燥室内的热气流完成传热传质作用后，载湿废气由上风道汇总起来，并由排湿系统引风机及时排放到大气中。

网带烘干机厂家-青海烘干机-科力达由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司是从事“污泥烘干设备,污泥减量设备,污泥干化设备,污泥干燥设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宁经理。