

小型豆腐厂豆腐坊污水处理设备

产品名称	小型豆腐厂豆腐坊污水处理设备
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	23000.00/套
规格参数	供应商:SRY 材质:碳钢 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

产品详情

小型豆腐厂豆腐坊污水处理设备（小型豆腐加工废水处理设备）厌氧生物处理 豆制品废水处理的厌氧生物处理工艺有：厌氧滤床(AF)、厌氧流化床(AFB)、上流式厌氧污泥床(UASB)、折流板反应器(ABR)、两相厌氧处理工艺等。1)AF工艺：AF处理豆制品废水的填料主要采用软性和半软性材料，处理规模变化大，对豆制品废水具有良好的去除效果。有研究指出，采用半软性的盾式填料在处理过程中不易堵塞，生物膜均匀，处理效果优于软性填料。(2)AFB：中温条件下，AFB处理豆制品废水的较大去除负荷率达1810kgCOD/m³d-1，当COD负荷率保持于1010kg/m³d-1时，COD的去除效果较好，达90%以上。该工艺对污染物的降解彻底，SS的去除率高，抗pH冲击能力强，产气率高。豆制品污水处理设备（小型豆腐加工废水处理设备）(3)UASB[12~14]：这种工艺处理豆制品废水时启动过程快，易于形成颗粒化的活性污泥；稳定运行时，COD去除率保持在80%的较大容积负荷率达20kg/m³d-1，产气率达到1016m³/m³d-1，生产性规模运行时；在HRT2d，温度30~32℃条件下，容积负荷率可达515~715kg/m³d-1，COD的总去除率达9715%，其抗冲击负荷和低pH的能力也很强。UASB处理豆制品废水有处理效率高、三相分离效果好、污泥沉降性好的优点。(4)两相厌氧发酵工艺[15,16]：采用两相厌氧发酵工艺处理豆制品废水的研究表明，废水经过产酸器，HRT为3h，大部分有机物降解成中间产物，VFA从300mg/L-1上升到2000~3000mg/L-1；出水进入产甲烷器，不同产甲烷反应器的处理效果有所变化。以UASB为例，COD容积负荷率为1017kg/m³d-1，HRT为28h时，COD的去除率可保持在90%。二、好氧处理 好氧生物处理对污染物的去除相当彻底，有研究指出[19]，好氧方法如AB法对豆制品废水的处理效果良好；A段的COD负荷率210kg/m³d-1左右，HRT610h，B段则分别为013kg/m³d-1和810h，进水CODcr浓度是6000~7000mg/L-1，出水可低于200mg/L-1。目前，有的小型豆制品厂利用膜生物反应器(MBR)好氧处理此类废水，总HRT为24h，处理后的出水SS小于10mg/L-1，CODcr小于30mg/L-1，NH₄N完全硝化。三、厌氧-好氧结合处理一般无需专人管理，只需每月或每季度的维护与保养。

小型豆腐厂豆腐坊污水处理设备