

可远程监控的阳光模拟试验箱设计

产品名称	可远程监控的阳光模拟试验箱设计
公司名称	深圳安博实验室技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道后瑞社区凯成路2号后瑞第三工业区A栋402
联系电话	075526066180 18124189141

产品详情

紫外光耐气候试验箱潮湿冷凝环境：研究表明造成这种户外潮湿的主要因素是露水，而不是雨水。冷凝功能来模拟户外的潮湿侵蚀。在试验过程中的冷凝循环中，测试室底部蓄水池中的水被加热以产生热蒸气，试样被固定在测试室的侧壁，试样的测试面曝露在测试室内环境空气中。试样向外的一面暴露在自然环境中，导致试样内外表面具备温差，这一温差的出现导致试样在整个冷凝循环过程中，其测试面始终有冷凝生成的液态水。高低温试验箱，恒温恒湿试验箱，盐雾腐蚀试验箱，冷热冲击试验箱，氙灯耐气候试验箱，紫外老化试验箱等等。阳光模拟试验箱可模拟自然气候中的紫外、雨淋、高温、高湿等环境条件，通过重现这些条件，合并成一个循环。可远程监控的阳光模拟试验箱设计

紫外灯耐候试验箱采用能更好模拟阳光中UV段光谱的荧光紫外灯，并结合控温、供湿等装置来模拟对材料造成变色、亮度、强度下降。产品用途：开裂、剥落、粉化、氧化等损害的阳光（UV段）高温、高湿、凝露、黑暗周期等因素，同时通过紫外光与湿气之间的协同作用使得材料单一耐光能力或单一耐湿能力减弱或失效，从而普遍用于对材料耐气候性能的评价，设备具有提供更好的阳光UV模拟，使用维护成本低廉，易于使用，设备采

用程控器自动运行试验周期，自动化程度高，灯光稳定性好，试验结果重现率高等特点。河北染料阳光模拟试验箱阳光模拟试验箱具有多种供选择的过滤系统。

阳光模拟系统可以应用的范围也很多，如：汽车元件老化、汽车面板阳光辐射测试、基本环境测试、工业领域环境测试、甲醛/VOC挥发性气体检测、除霜除雾试验、太阳能电池的阳光模拟、引擎/发动机冷却等等。阳光模拟系统根据CIE20 – 80标准定义的自然光光谱范围270 – 3000nm来模拟自然光照。还设立了几个类似的标准，例如DIN75220（汽车元件老化）、MIL-STD810（工业领域环境测试）、IEC68（基本环境测试程序）、SC03-Test（EPA机动车辆排放测试）等等。而且符合所有标准并可满足客户的不同要求，因此具有极大的便利性。

阳光辐射可对材料和组件造成衰减影响，阳光产生的热量对操作性能、热管理、噪音和尺寸稳定性的影响，通常在与温度、水分和其他环境效应相互作用后，触发和加速材料表面降解，用来确定聚合物的汽车结构部件在其原来结构位置和装配方式上的老化特征。这种方法应用在总成部件或整个汽车上，因此也特别适用来揭示在一个结构件内或者多个结构件之间各种不同的材料的相互作用。阳光模拟系统用于检测成套零部件或整车在人工全光谱阳光照射下的实验室老化性能。用户可通过此测试对零部件或整车在人工全辐照后性能的更改进行评估，包括形状、颜色、光泽度、手感、强度密封性的改变以及在人工全辐照、热/冷和湿度作用下各种不同的热膨胀结果进行评定。阳光模拟试验箱具有超温保护、压缩机和风机过载保护、电源缺相保护及漏电保护等功能。

模拟阳光老化试验箱|UV紫外线老化仪产品作用及原理：试验箱采用荧光紫外灯为光源，通过模拟自然阳光中的紫外辐射和冷凝，对材料进行加速耐候性试验，以获得材料耐候性的结果。可模拟自然气候中的紫外、雨淋、高温、高湿、凝露、黑暗等环境条件，通过重现这些条件，合并成一个循环，并让它自动执行完成循环次数。模拟阳光老化试验箱|UV紫外线老化仪产品作用及原理：试验箱采用荧光紫外灯为光源，通过模拟自然阳光中的紫外辐射和冷凝，对材料进行加速耐候性试验，以获得材料耐候性的结果。可模拟自然气候

中的紫外、雨淋、高温、高湿、凝露、黑暗等环境条件，通过重现这些条件，合并成一个循环，并让它自动执行完成循环次数。适用于测试材料及制品。经在阳光、湿度、温度、凝露等气候条件的变化下检验有关产品及材料老化现象程度。在短时间内得到变色、退色等情况。阳光模拟试验箱可以光照、温湿度在同一界面进行操作，并且在同一曲线展示测试结果。可远程监控的阳光模拟试验箱设计

阳光模拟试验箱可以满足新能源、光伏/太阳能等行业测试需求，适用于部件、成品的阳光模拟老化试验。可远程监控的阳光模拟试验箱设计

阳光模拟试验箱功能：全光谱氙灯。多种供选择的过滤系统。水喷淋功能。相对湿度控制。试验箱空气温度控制系统。不规则形状的平板产品架，方便放置产品国产氙弧灯管。安装容易使用方便并且基本上不需要日常维护的特点。氙弧灯管的使用寿命取决于所使用的辐射照度水平，一般灯管的寿命为1600小时。灯管更换方便快捷，长效的过滤器为保持所需的光谱提供保障。新风冷技术氙灯，解决水冷式氙灯冷却方式故障率高的问题，用户自行更换灯管方便;维护简单方便。可远程监控的阳光模拟试验箱设计

深圳安博实验室技术服务有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在广东省等地区的仪器仪表中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，深圳安博实验室供应携手大家一起走向共同的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向回来！