

污水处理曝气系统

产品名称	污水处理曝气系统
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	11300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

产品简介篇：我公司主要生产销售自我研发的设备有下列几种：二氧化氯发生器（电解法、化学法）、次氯酸钠发生器、一体化污水处理设备（埋地式、地上式）、污水设备、屠宰废水处理设备、高温烧结微电解填料、二氧化氯化料器、剂投加器、气浮机设备、过滤设备、自动化加药装置、回旋式机械格栅、以及PLC控制柜、漏氯报警仪、余氯检测仪、微电脑控制仪、计量泵等周边设备。公司生产埋地一体化污水处理设备，叠螺式污泥脱水机、气浮机设备、机械格栅设备、加药装置、过滤设备二氧化氯发生器，化学法*电解法，臭氧发生器，紫外线等设备。公司以前的认识、具的技能，规范的运营管理模式，完成做大、做强的奋斗目标；我们深信，不讲诚信，其道不正，不讲诚信，其财不远；公司奉行的诚信理念。不只公司内部出资者、管理者、职工之间要讲究诚信，在同社会、客户和协作者交往中也要讲究诚信。

一体化污水处理系统工艺介绍：1.2.1 调节化粪池化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性污水处理构筑物。厕所污水中含有大量粪便、纸屑、病原虫，悬浮物固体浓度为100~350mg/L，有机物浓度CODCr在100~400mg/L之间，其中悬浮性的有机物浓度BOD5为50~200mg/L。污水进入化粪池经过12~24h的沉淀，可去除50%~60%的悬浮物。沉淀下来的污泥经过3个月以上的厌氧发酵分解，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，易的生污泥转化为稳定的熟污泥，改变了污泥的结构，降低了污泥的含水率。1.2.2 缺氧池化粪池中的污水经潜水泵提升进入该池，并接纳二沉池回流的污泥。池内填充水解填料，有较好的截流和效果，高分子有机物水解成低分子有机物，难降解有机物水解成易降解有机物，提高可生化性能；好氧剩余污泥在其中厌氧消化，可减少污泥量，在缺氧、反硝化作用下，具有脱氮的效果。内设组合填料。A/O工艺将前段缺氧段和后段好氧基础氧化段串联在一起，A段DO不大于0.2mg/L，在缺氧段异养菌将污水中的悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；。1.2.3 厌氧池生物接触氧化池是生化反应的**，池内装大量生物填料，为微生物附着生长提供载体，在填料下放置布气系统，提供微生物生长所需氧气。在好氧微生物的吸附、分解作用，可大量去除废水中的溶解性有机污染物。生物接触氧化法对冲击负荷有较强的适应能力，污泥生成量少，不发生污泥膨胀，操作简单可靠，出水水质有保证。废水经缺氧段处理后，进入好氧段接触氧化好氧处理系统。控制该好氧段

DO=2~4mg/L。生物接触氧化法又称淹没式生物滤池，其形式是在曝气池内填充填料并让充氧的污水淹没全部填料，同时以一定的流速流经填料。经过一段时间，在填料上布满由多种好氧微生物而形成的生物膜。充氧污水与生物膜充分接触，污水中的有机物在多种好氧微生物新陈代谢作用下，被吸收、消化而去除，使污水得以净化。生物接触氧化是一种介于活性污泥和生物滤池两者之间的生物化学处理技术，是具有活性污泥法特点的生物膜法，生物接触氧化池是利用固着在填料上的生物膜吸附与氧化废水中的有机物。生物接触氧化工艺的特点在于：工艺流程简单，运行操作方便，不产生污泥膨胀，抗冲击负荷能力强。特别是填料上的生物膜含有大量、多种微生物，形成了一个稳定的生态系统和生物链，从而处理效率很高，由此也缩小了池容，减小了占地面积。特别是对较高浓度的有机废水，当其与缺氧过程的水解酸化技术联合使用并且接触氧化池采用多格串联运行的情况下，可以很容易的实现污水足够的停留时间，因此可以**理想的处理效果，保证出水水质。该系统的特点是：（1）池内装填生物载体，载体比表面积大，孔隙率高，生物附着力强，挂膜性能好，挂膜快，生物膜稳定，不易结垢和堵塞，具有良好的机械性能和化学性能。（2）系统抗冲击能力强，对温度和PH适应范围宽，恢复启动快；（3）污泥量少，只有普通活性泥法的3~5%，可节省污泥处理费用和劳动强度；（4）工艺运行稳定、可靠，运行费用低，操作管理简便。

1.2.4好氧池在传统的废水生物处理技术中，泥水分离是在二沉池中靠重力作用完成的，其分离效率依赖于活性污泥的沉降性能，沉降性越好，泥水分离效率越高。而污泥的沉降性取决于曝气池的运行状况，改善污泥沉降性必须严格控制曝气池的操作条件，这限制了该方法的适用范围。由于二沉池固液分离的要求，曝气池的污泥不能维持较高浓度，一般在1.5~3.5g/L左右，从而限制了生化反应速率。水力停留时间（HRT）与污泥龄（SRT）相互依赖，提高容积负荷与降低污泥负荷往往形成矛盾。系统在运行过程中还产生了大量的剩余污泥，其处置费用占污水处理厂运行费用的25%~40%。传统活性污泥处理系统还容易出现污泥膨胀现象，出水中含有悬浮固体，出水水质恶化。

1.2.5沉淀池沉淀池是应用沉淀作用去除水中悬浮物的一种构筑物，净化水质的设备。利用水的自然沉淀或混凝沉淀的作用来除去水中的悬浮物。沉淀池按水流方向分为水平沉淀池和垂直沉淀池。沉淀效果决定于沉淀池中水的流速和水在池中的停留时间。为了提高沉淀效果，减少用地面积，多采用蜂窝斜管异向流沉淀池、加速澄清池、脉冲澄清池等。

1.2.6清水池池初设计的功能是用于生化后，的。因为生化过程当中，会产生大量的大肠杆菌等，而排放标准里对于大肠杆菌的含量还是有明确指标要求的污水处理按照处理程度来分可分为一级处理、二级处理和三级处理。一级处理主要是去除污水中呈悬浮状态的固体物质，常用物理法。一级处理后的废水BOD去除率只有20%，仍不宜排放，还须进行二级处理。二级处理的主要任务是大幅度去除污水中呈胶体和溶解状态的有机物，BOD去除率为80%~90%。一般经过二级处理的污水可以达到排放标准，常用活性污泥法和生物膜处理法。处理的目的是进一步去除某种的污染物质，如除氟、除磷等，属于深度处理，常用化学法。污水工艺流程选型要求

1、对现有一级处理工艺进行加强处理效果的改造 改造应根据实际情况，充分利用现有处理设施，对现有中应用较多的化粪池、接触池在结构或运行方式上进行改造，必要时增设部分设施，尽可能地提高处理效果，以达到医院污水处理的排放标准。二级处理主要去除污水中呈胶体和溶解状态的有机污染物质（BOD，COD物质），去除率可达90%以上，使有机污染物达到排放标准，悬浮物去除率达95%出水效果好。处理进一步处理难降解的有机物、氮和磷等能够导致水体富营养化的可溶性无机物等。主要方法有生物脱氮除磷法，混凝沉淀法，砂滤法，活性炭吸附法，离子交换法和电渗析法等。一体化污水处理系统产品性能介绍：1、除了对一级泵房及加药系统的管理外，污水处理系统本身从反应、絮凝、沉淀、集泥、排泥、集水、配水、过滤、反冲、排污等一系列运行程序，达到了自动运行的要求，值班人员只要定时作水质监视测定工作外，无需对净水装置操作管理。2、高浓度的絮凝层，能使原水中的杂质颗粒，在其间得到充分的碰撞接触，吸附的机率，因而能适应各种原水的水温和浊度，杂质颗粒去除率高。在一定使用条件时，还具有除藻功能。3、迅捷的泥渣浓缩室及可调式自动排泥系统，能保证多余的泥渣杂质及时排除，从而保证稳定的杂质颗粒去除率。4、的絮凝及沉淀效果，使沉淀出水水质一直保持良好的状态。5、净水系统自动化，既保证了净水系统的过滤，（在原水浊度小于1000mg/l，滤后水浊度可保持在3mg/l以下）又能自动反冲洗，无需另设反冲洗水泵或空压机等电器设备，可节省大量的基建投资及日常运行、维修、保养费用。6、自耗水率低约在5%左右，对节省有限的水起着积的作用。7、占地面积小，与一般净水构筑物相比，可节省占地50%以上，高度在4.40米左右，室内外均可安置。本产品的加工定制是是，设备名称是全自动一体化净水A-30型，额定容量是30000（L），规格是50002100mm，额定输出功率是4.0（kw），电压是380（V）。