

高质量的铁路伸缩缝、支座

产品名称	高质量的铁路伸缩缝、支座
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

80型伸缩缝一般是安装在什么位置呢？这种产品安装的位置也并不是一成不变的，比如在通常情况下，这种产品可以安装在桥梁和桥梁的相互连接的部位，也可以安装在桥梁的两端，而实际上在安装的过程当中，图纸里面会规定安装的位置，那么施工作业团队就必须要按照这个图纸的要求来进行安装，因为这个桥梁在设计的时候涉及到的一些东西就比较复杂了。必须要严格的按照这个设计图纸来进行施工安装，这样整个桥梁的性能才能够得到保障。否则安装错误就可能会导致伸缩缝无法发挥作用，甚至对桥梁的质量造成影响。下面就来简要介绍这个产品的常见的安装的位置。

80型伸缩缝

第1个常见的安装的位置就是在桥梁和桥梁之间的衔接处，这个地方是在热胀冷缩的时候容易发生形变的地方，比如说在冬天的时候温度下降，这个时候伸缩缝就会变宽，而在夏天的时候温度上升，这个时候双方就会变窄，那么这个地方安装一条伸缩缝就可以很好的吸收热胀冷缩带来的力量的改变。第2个重要的安装的位置就是在桥梁的两端进行安装，在这两个地方进行安装同样是可以用来对热胀冷缩进行力量的吸收。除了这两个地方之外

有的时候可能还会在桥梁中间的一些位置开槽，然后在这些地方进行伸缩缝的安装，这可能是因为在桥梁设计的过程当中，考虑到桥梁整体的力量方面的一些因素，觉得这个地方应该有一个伸缩缝在外力作用之下，这个地方有了伸缩缝就可以对力量进行吸收，从而避免外界力量对桥梁本身造成影响。该产品本身的一大特点就是具有一定的结构强度以及结构的柔韧性，对外力具有很好的吸收的效果，从而避免外力作用影响桥梁质量。

80型伸缩缝安装的位置就简单给大家介绍到这里了。该产品不仅仅是安装位置，要严格按照图纸来进行，而且在安装施工作业的时候，一定要严格的按照施工的流程去操作，这样才能够保证产品本身是按照要求安装的，才能够发挥出其应有的作用。

160型伸缩缝安装的时候需要多少工人呢？这种产品在进行安装的时由于其本身安装比较简便，所以说对于安装人员的需求量并不是很大。一般一个普通的施工团队里面大约有7~8个人就已经完全足够了。在7~8个人当中有一个人是主要的工地负责人，这个负责人的主要的工作就是在现场进行安排布置，比如说分配现场的人手，还有就是指挥现场的安装的进度等情况。除此之外还需要有其他的工人进行分工合作，下面就来介绍一下安装现场的工人的情况。

160型伸缩缝

进行安装的时候，除了要有一个现场的负责人之外，另外就是还要安排两个人，一个人负责开槽，另外一个人负责钢筋的切割。这两个人在进行施工的时候要相互配合，比如说一个切割钢筋的工人把钢筋切割好了之后，一个开槽的工人基本上就已经把开槽的工作做好了，那么这个时候两个人就要负责把开槽之后的简单的清洁工作做好，比如说里面有一些杂物，这些东西都应该把它清理出来，然后就是这两个人需要负责把钢筋预埋在里面，并且要把钢筋整理好要让其有秩序有规律。接下来就是电焊工开始入场了，电焊工进去之后主要就是把伸缩缝装置和这里面的钢筋焊接在一起。在安装的时候需要浇筑混凝土，所以还要专门聘请一个混凝土浇筑工人，这个工作人员的主要的工作内容就是，在开槽完毕之后，底部的钢筋需要用混凝土进行浇筑，然后把伸缩缝和底部的钢筋焊接在一起之后，焊接完毕还要在其上方以及周围进行混凝土加固。混凝土浇筑完成之后还需要对混凝土设施进行必要的养护。

160型伸缩缝安装的时候大致需要的工人数量就简单给大家介绍到这里了。通过上面的介绍，大家也看出来这种产品在进行安装的时候差不多也就是7~8名工人就可以搞定了，而且由于该产品本身安装起来比较容易，安装30~80米的量应该是没有太大的问题的。