

# 黄山区工字钢焊接质量检测 焊缝UT探伤检验

产品名称	黄山区工字钢焊接质量检测 焊缝UT探伤检验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	工字钢焊接质:焊缝UT探伤检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

无损检测（NDT）是一组应用非常广泛的分析技术，如法医工程、机械工程、石油工程、电气工程、土木工程、系统工程、航空工程、医学和艺术等，常用以材料的性质而不会对其造成损害，可以节省产品、故障排除和研究的资金和时间。

六种常用的NDT方法是涡流、磁粉、液体渗透、射线、超声波和视觉检查。

### （1）、超声波探伤

压电超声主要检查纵向缺陷并用于测径、测厚；电磁超声可检查纵、横向缺陷。级别主要为C3(L1)、C5(L2)、C8(L25)、C10(L3)、C12(L4)。其中C5用于冷加工高压锅炉管；C8用于热加工高压锅炉管；C10、C12用于其它用途钢管。

### （2）、涡流探伤

主要用于表面、近表面探伤。穿透式涡流探伤主要检测横向缺陷和分层。涡流还可用于测厚、硬度、强度、测径、测距。验收级别有和B级，验收等级A可作为水压密实性检验的替代方法，验收等级B由供需双方协商并在合同中注明。样管有钻孔(通孔)和纵向槽。

### （3）、漏磁探伤

主要用于表面、近表面缺陷(如裂纹、折叠、夹层、夹道、冷隔等)探伤。验收等级分为L2、L3、L4(外表面刻槽深度为钢管公称壁厚的5%、10%、12.5%)，L2.5为8%。

### （4）、磁粉探伤

主要用于表面、近表面的裂纹和其它缺陷探伤。有A型标准试片、B型标准试片、C型标准试片三种。磁

粉探伤只检测管端400mm以内纵、横向伤。