

带刀片皮机批发 尚格 茂名带刀片皮机

产品名称	带刀片皮机批发 尚格 茂名带刀片皮机
公司名称	佛山市南海区尚格机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城夏东工业区石龙北路东区三横路3号
联系电话	13902818097

产品详情

皮革片皮机设备和运用的问题

当磨刀砂轮变灰，变滑润或作业率低时有必要进行清洁磨刀砂轮；

送料轮压力调整：薄和柔和小的资料用轻压力，厚和硬和大的资料用重的压力，尽量在资料允许情况下用较轻的压力；

皮革片皮机显示的厚度是大概值，因为它的精度取决于资料的硬度结构，供料棍压力资料的尺度等因素；

设定下供料棍：供料棍与刀刃有必要较小有0.1mm缝隙，SUNGEAR现已于出厂前调整好，请勿改动；

依据片皮的厚度，如废料的厚度大于制品的厚度或资料很软不能过分紧缩时，运用供料台下边手轮M降低到适当方位。可使供料更简单，可是供料棍与刀刃之间的间隙有必要小于废料的厚度；

当资料又硬又润滑并且超过0.8mm或用范本时运用上送料轮；

当要高精度片皮时用固定导向杆；

当高精度片皮/运用范本时，废料常常往上卷，运用橡胶供料棍；

皮革片皮机出现金属生锈怎么办

用防锈油涂抹皮片皮机：当机器设备原装使用时，各个部件都擦过防锈油，但在用一段时间后，会有一些损坏，如果在长期锈蚀的地方先把锈迹除掉。再擦一遍防锈油。

用钝化处理、磷化处理等方法生产制造的机器设备有很多零部件都是应用碳钢制成的。假使工作间长

，很容易在表面上就变得很容易生锈，经常需要进行很大的人力防锈处理，会提高劳动量。但钝化处理、磷化处理等方法主要是以电力学和电化学腐蚀为基础，能让生满锈迹的钢件表面显露出金属材料原有的色泽，并能继续在金属材料表面形成牢固的防锈处理层膜。这种方法应用后，即使将机械皮切皮机放置在湿冷的自然环境中也不容易生锈。这种方法的应用非常简单，从而可以节省大量的资金投入，同时也减少了客户项目的投资，带刀片皮机公司，钝化处理、磷化处理等防腐蚀方法的应用和普遍采用。

分析片皮机的操作内容

- 1、在使用片皮机时根据皮料的材质调节好送料辊的压力，材质较薄、软则逆时针方向调松；材质较厚、硬则顺时针方向调紧。
- 2、根据工艺要求调整好厚度调节手轮，向前推进片皮为厚，带刀片皮机批发，向后推则片皮为薄，片皮厚度可参考厚度显示屏，zui终厚度以厚度仪测量结果为准。
- 3、用同种材料的废料试机符合要求后，开始片皮工作。

片皮机是皮革机械的一种，主要作于制鞋、皮具、箱包、家具、汽车内饰、礼品包装等行业的真皮、皮革、PVC、PET、EVA、超纤等物料的高精度铲簿、分层、作业。片皮机也称作带刀片皮机、铲皮机、尚格削皮机、皮革片薄机、大铲皮机、剖层机等。适用于皮鞋、运动鞋、真皮大底、橡胶大底、皮带、皮包、手套、皮衣及运动器材等行业的PU革，EVA及各种天然真皮、再生皮、橡胶等的高精度片皮和分皮作业。gao端的皮具、鞋业、皮衣、体育用品品牌，一般在生产时，都会用片皮机把皮革按要求进行铲簿加工以提高产品的品质。在使用尚格片皮机片皮过程中，要注意姿势正确，对于大张片皮，茂名带刀片皮机，应选择低速档送料，两手平放压住皮面慢慢向前送料。如遇到卡住皮料或皮屑上翻的现象，可用右脚踩下脚踏板，使送料辊下降，然后向后拉出皮料，停机清理送料辊上的皮屑。

片皮机常见的机械故障

1、零件的磨损

磨损是零件失效的主要和遍及的形式。

2、零件的变形

皮革去肉机在作业过程中，因为受力的效果，使零件的标准和形状发作改动的现象叫变形。金属的变形包含弹性变形和塑性变形。

3、零件的开裂

零件在外力载荷效果下，它先发作弹性形变，当载荷所引起的应力超出弹性极限而持续增加时，材料可能发作塑性形变，效果应力超过强度规划时发作开裂。

4、蚀损

零件在循环接触应力效果下表面发作的点状掉落称为疲倦点蚀；零件受周围介质的化学及电化学效果使表层金属发作的损坏称为腐蚀；零件在温度改动和介质效果下表面发作针状孔洞，并不断扩大称为穴蚀。疲倦点蚀、腐蚀和穴蚀统称为蚀损。

带刀片皮机批发-尚格-茂名带刀片皮机由佛山市南海区尚格机械有限公司提供。佛山市南海区尚格机械有限公司位于佛山市南海区桂城夏东工业区石龙北路东区三横路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前尚格机械在片皮机中享有良好的声誉。尚格机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。尚格机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。