

现代喷雾干燥设备公司 低温真空喷雾干燥机 武进喷雾干燥机

产品名称	现代喷雾干燥设备公司 低温真空喷雾干燥机 武进喷雾干燥机
公司名称	无锡市现代喷雾干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲街道堰玉路18号
联系电话	15061517332

产品详情

喷雾干燥机的造粒喷雾技术

喷雾干燥机技术的广泛应用，其优势明显，但其理论仍然落后于实践。突出表现在干燥理论的实践指导性差。干燥动力学、非球形颗粒的干燥模拟、喷雾干燥机等领域有待进行深入研究。喷雾干燥机热效率低。当进风温度小于1500（；时，其热容量系数较低，为 $80 \sim 400 \text{Kj} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{h}^{-1} \cdot \text{ }^{-1}$ ，因而蒸发强度小；一般的气流干燥、流化床干燥的热容量系数则大于 $4000 \text{Kj} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{h}^{-1} \cdot \text{ }^{-1}$ 。因此，喷雾干燥机的节能降耗问题就比较突出；亚高温喷雾干燥机（进风温度 $60 \sim 150$ ）、常温喷雾干燥机（进风温度 60 以下）、降低能耗与多级干燥都将是今后的研究重点。另外，喷雾干燥机技术与具体的应用领域结合还将用于喷雾冷却造型、喷雾反应、喷雾吸收、喷雾涂层和喷雾造粒等领域。

造粒是采用的压力式喷雾造粒干燥机主要由供料系统、干燥系统、除尘系统、加热系统和电器系统组成，而每一系统又包括一些相关喷雾干燥机。

喷雾干燥器的内部结构及雾化过程

喷雾干燥器的内部结构及雾化过程喷雾干燥器是干燥领域发展快、应用范围广的一种形式，适用于溶液、乳浊液和可泵送的悬浮液等液体原料生成粉状、颗粒状或块状固体产品。被干燥物料热敏性、粘度、流动性等不同的干燥特性，和产品的颗粒大小、粒度分布、残留水份含量、堆积密度、颗粒形状等不同的质量要求，决定了采用不同的雾化器、气流运动方式和干燥室的结构形式。

经球磨好的料浆在搅拌槽内进一步的被搅拌均匀并加热至 35 以上，压力喷雾干燥机供应商，然后向搅

拌槽内施加压力，在压力的作用下，料浆被送至雾化器，经雾化器雾化后从塔体下部喷入塔体内。经油气热交换器加热的N₂被送风机送至塔体顶部的气体分配器，低温真空喷雾干燥机，经气体分配器后，N₂均匀地、呈旋风状地进入塔体，对雾化了的料浆进行干燥制粒。料粒与热气体接触后其表面的液体便迅速蒸发，武进喷雾干燥机，而内部的气体在其后的干燥过程中迁移到表面被热气体带走。干燥后的料粒落到塔体底部，通过一对碟阀进行间隙式回收。

干燥料浆后的气体中含有汽化后的己烷和少量的微小粉尘，该气体被压力风机首先送到旋风分离器，对其中粉尘进行初步分离，然后再送至冷凝—淋洗塔。在淋洗塔内，气体得到充分的洗涤，电池粉喷雾干燥机，而气体中含有的己烷气体被冷凝出来，在淋洗塔底部进行收集，经洗涤后的气体又被送到油气热交换器进行加热，得到重复使用。运行过程中系统保持微正压状态，靠一个送气阀和一个排气阀自动控制。避免了热风涡流和轴流的缺点，设置了热风整流室，在整流室的吹出口装有蜂窝状类似转浆式水轮机导向叶轮的固定叶片，热风由固定叶片的半径方向流出，进一步改变热风方向，吹向干燥塔。这样由固定叶片把涡流的热风转变为干燥塔的轴向供给，达到了整流的目的，对于解决干燥塔内的产品附着问题效果非常明显。而且整流后防止了热风回转，使雾下降时，受热均匀，使成品的热变化可以维持在小限度内，因此提高了成品的质量。

产品特点

干燥速度快，料液经雾化后表面积大大增加，在热风气流中，瞬间就可蒸发95%-98%的水份，完成干燥时间仅需数秒钟，特别适用于热敏性物料的干燥。产品具有良好的均匀度、流动性和溶解性，产品纯度高，质量好。生产过程简化，操作控制方便。对于含湿量40—60%(特殊物料可达90%)的液体能一次干燥成粉粒产品，干燥后不需粉碎和筛选，减少生产工序，提高产品纯度。对产品粒径，松密度，水份，在一定范围内可通过改变操作条件进行调整，控制和管理都很方便。

现代喷雾干燥设备公司-低温真空喷雾干燥机-武进喷雾干燥机由无锡市现代喷雾干燥设备有限公司提供。现代喷雾干燥设备公司-低温真空喷雾干燥机-武进喷雾干燥机是无锡市现代喷雾干燥设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。