

# 压铸铝氧化 海盈精密五金 压铸铝氧化处理

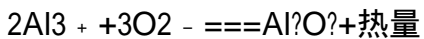
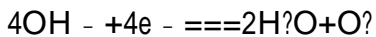
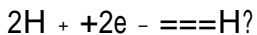
产品名称	压铸铝氧化 海盈精密五金 压铸铝氧化处理
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

## 产品详情

### 阳极氧化的方法

铝型材阳极氧化的主要方法有三种：硫酸阳极氧化、草酸阳极氧化和铬酸阳极氧化，每种方法都有不同的工艺参数、不同的特点以及优势与劣势，一般情况下，阳极氧化就是指的硫酸阳极氧化方法。

常是在硫酸溶液中进行阳极氧化，其化学反应式如下：



### 压铸铝氧化

### 阳极氧化的方法

铝型材阳极氧化的主要方法有三种：硫酸阳极氧化、草酸阳极氧化和铬酸阳极氧化，每种方法都有不同

的工艺参数、不同的特点以及优势与劣势，压铸铝氧化厂，一般情况下，阳极氧化就是指的硫酸阳极氧化方法。

## 压铸铝氧化

除非进行化学增白或机械预处理，阳极氧化加工否则所有阳极氧化表面均具有缎面哑光外观。

### (1) 天然

这是透明的阳极氧化膜，压铸铝氧化，显示出底层金属的银色光泽。这是通过省略工艺顺序中的着色阶段并直接进行阳极氧化来实现的。压铸铝氧化

## 建筑铝型材阳极氧化工艺

建筑铝材是目前阳极氧化处理的主要产品，其中75%-85%是用常规硫酸法处理。中国建筑型材标准规定氧化膜的厚度大于 $10\ \mu\text{m}$ 。建筑铝材阳极氧化工艺的工艺参数为电解液硫酸 $15\% \pm 2\%$ ，铝离子含量小于 $5\text{g/L}$ ，溶液温度 $21 \pm 10\text{C}$ ，压铸铝氧化处理，电流密度 $(1.3 \pm 0.05)\ \text{A/dm}^2$ ，时间（对LD31合金） $30\ \text{min}$ ，则 $10\ \mu\text{m}$ ；60分钟，则可达 $18\ \mu\text{m}$ （电压 $18\text{V}$ ），溶液用纯水配制。

## 压铸铝氧化

压铸铝氧化-海盈精密五金-压铸铝氧化处理由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司是一家从事“阳极氧化”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海盈精密五金”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海盈精密五金在五金模具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！