

维修熔接机81se和t601 住维通信 熔接机

产品名称	维修熔接机81se和t601 住维通信 熔接机
公司名称	南京住维通信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室
联系电话	13813838941

产品详情

1. 改变操作方向

机器在出厂设置为显示器前置，熔接机，你可以根据需要改成显示器后置，维修住友81se熔接机多少钱，相应的，光纤压板也可以改变开启方向。操作方向改变后，使用50S新增的几个按键会非常方便。

改变显示器位置

(1) 在 [显示器位置] 选项里选择显示器位置。

(2) 关闭机器改变显示器角度。

(3) 改变光纤压板的开启方向。

1. 打开光纤压板然后用1.5mm的六角扳手拧松固定螺丝。

2. 取下压板金属护套并把压板轴杆推出来。

3. 取下压板。

4. 颠倒压板方向，插入轴杆装上护套拧紧螺丝。

请严格按照操作手册使用蓄电池(BTR-06)，错误的使用方法可能会造成人身伤害。

不要用说明书所述以外的方法为蓄电池充电；

不要将蓄电池丢入焚化炉或火中；

不要再有火的地方或者阳光直射下充电或者是放电；

不要让电池受到剧烈震动；

如果电池留出液体，请小心处理，并不要让其接触到皮肤或眼睛。如果不小心接触到，必须马上清洗，并立即就医。并通知维修中心处理电池；

充电的时候不能将电池放在充电器的上面；

如果三个小时内电不能充满或者充电指示灯“CHARGE”不能点亮，维修熔接机81se和t601，

请立即停止充电并通知维修中心。

放电2关闭时间

在放电2中设置放电2的关闭时间。当放电2间歇放电时，维修住友81se新款熔接机，重放电也是间歇性的。如需连续的重放电，将该参数设置为“关闭”。

再放电时间

设置再放电时间。在其它熔接模式下，被自动的设定为与[放电2强度]相同的放电时间。随着放电2的开启和关闭的设定，再放电也会自动的设为开启和关闭。

锥型熔接

在光纤的熔接过程中可以通过回拉光纤来使得光纤接点变细，同时也能降低熔接损耗。这里设置锥型熔接为“开启”。接下来的3个参数决定锥型熔接的形状。

维修熔接机81se和t601-住维通信(在线咨询)-熔接机由南京住维通信科技有限公司提供。维修熔接机81se和t601-住维通信(在线咨询)-熔接机是南京住维通信科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙志军。同时本公司还是从事南京光纤熔接机维修，维修点光时域反射仪，光纤熔接机厂家光纤寻障仪的厂家，欢迎来电咨询。