

微波热重分析仪

产品名称	微波热重分析仪
公司名称	青岛东辉华科微波自动化设备有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	东辉华科:0--900 DHHK:红外测温 青岛:可通气氛
公司地址	山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区
联系电话	13553072151

产品详情

型号：DHHK-M1A

使用范围：

可广泛应用于有机、无机和聚合物的热分解分析，矿物质、石油、木材的裂解的热重分析，以及湿气、挥发物和灰分热失重过程的测定。

应用说明：

- 1、热分析领域：微波加热技术与试样物料的作用关系，例如介电常数 ϵ 和损耗因子 $\tan\delta$ 的关系，这一类传统热重并不关注的领域
- 2、科研领域：微波加热技术作为一种直接作用于介质的热源，可以实现宏观环境下大容量和体积的试样处理
- 3、测试领域：微波加热技术高效洁净，应用于检测领域，可以大幅度提高测试速度和工作效率

主要特点：

- 1、气氛式微波热重（热天平）测试平台，适合热解工艺挥发分、炭分、灰分的测试
- 2、支持800C以内50g重量量程的微波热重测量

3、封闭式空气环境，正压排气，尾气可收集测试

4、智能化控制系统，温度和功率闭环可控

5、实验数据曲线显示且可以导出数据

6、用户定制和可追加拓展功能：

微波和电热二合一功能，0.0001g万分精度称量系统

技术参数：

（一）、微波系统

1.微波功率：额定功率900W / 2450MHz，无级非脉冲式连续微波功率输出

2.微波加热腔设计：

304不锈钢一体焊接而成，坚固可靠；

采用内嵌充填式保温结构，无需后续搭建，微波腔空间隔热利用率高，适合较高温度条件；

采用微波保温技术，较大程度的减少能量的散失；

3.内腔尺寸：约8L，适合多称重器皿测试系统。

（二）、功能系统

1.重量系统：

称重天平参数：量程可达50g，精度0.001g

物料系统：20~50ml陶瓷皿，用于高温燃烧后者炭化灰化工艺的温度和重量处置

2.温度控制：

温度范围：常用工作温度0~800

采用红外测温，直接测温方式，测温范围0~900

3.气氛条件：正压排气，尾气可回收

（三）、控制系统

1.采用PLC编程控制：良好的人机互动，一体化控制终端，温度和功率均智能可控

2.触摸屏对话窗口，操作简单快捷，即时显示时间、温度、功率曲线，数据可读取存储

3.多套程序记忆功能，程序进行存储、修改、调用、删除等系统操作