

大体积微波灰化碳化一体装置

产品名称	大体积微波灰化碳化一体装置
公司名称	青岛东辉华科微波自动化设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	东辉华科:0--1200 DHHK:热电偶测温 青岛:可根据要求订做设备尺寸
公司地址	山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区
联系电话	13553072151

产品详情

设备名称：**大容量微波炭化灰化一体装置**

型号：DHHK-H10

在放射性核素前处理领域，生物样品的常规放射性检测通常需要大量的样品浓缩富集，灰化法是必须使用的减容减量手段，同时因为待测生物环境样品种类千差万别，涉及动物、植物、食品、空气、土壤、液体，因此存在测试任务存在时间短、种类多、任务重的特点；我公司基于多年微波制样经验，研制出大容量，高处理量，高效率的，微波干燥碳化灰化装置，为放射性分析样品前处理提供了崭新的大容量快速灰化技术。

应用领域：

科研和教学领域，检测和核素样品前处理领域，化工和环保领域，能源和建材领域

应用说明：

适用于各环境保护厅、核与辐射安全监督站、核与辐射安全中心、辐射环境监测技术中心、核设施营运单位、辐射防护研究院、核工业研究院、核科学相关科研院所对于大容量的生物样品如粮食作物、蔬菜、水产品、肉类等灰化处理。产品适用于《GB5749-2006 生活饮用水卫生标准》，《GB/T 14883.1-2016 食品中放射性物质检验总则》和《GB16145-1995 生物样品中的放射性核素的能谱分析方法》。

产品设计参考GB4706.21-2008《家用和类似用途电器的安全微波炉，包括组合型微波炉的安全要求》；GB5959.6-2008《电热装置的安全 第6部分 工业微波加热设备的安全规范》。

产品特点：

- 1、封闭式大容积处理系统，可以一个连续流程完成传统处理工艺，干燥脱水、炭化、灰化三个处理阶段，一套系统可以完成传统三个仪器的工作流程，节省物料搬运过程，使用便捷，环境良好；
- 3、微波高温炭化灰化系统，设计思想来自于微波马弗炉高温加热技术，采用微波非接触介质加热技术，能量直达物料内部，速度快，效率高；传统诸如肉制品类以“周”计算的工做流程，可以当天完成，而蔬菜类以“天”计算工作流程的，可以在数小时内完成，极大地促进了处理效率，特别适合核环境本地调查时期大量而集中的前处理任务；
- 4、碳化灰化一体机，内部采用封闭洁净石英坩埚，石英材质“核本底”较低，对待测物品无污染；且封闭石英空腔，利于焦油类挥发物回流，进行二次热解，相对于传统三步法，具有更少的气态产物挥发量，所以核素物质逸失率较低，测试数据更准确；
- 5、碳化灰化系统，以石英腔为处理中心，采用集中文丘里负压尾气处理技术，适合统一排放，设备表面无异味逸出；同时用户可以选配烟气净化装置，进一步减少现场操作过程尾气的异味感，改善操作环境；
- 6、不同核素对应温度有不同的要求，通过PLC控制微波系统可以实现物料的**控温，从而减少高温条件下核素升华挥发的可能性，全面提高准群性；本一体机内置多个用户方案，使得处理过程更简单；
- 7、本一体机的安全系统以全面保护操作者为设计理念，安全措施兼顾电气、机械、高温防护、微波防护、异味气体处理以及操作安全。

技术参数：

产品类型	大容量生物环境样品微波干燥炭化灰化一体装置	
型号/品名	DHHK-H10 大容量微波干燥碳化灰化一体机	
微波参数	功率/频率	0~4kW无级可调/2450MHz
微波腔体	材质/密封	不锈钢一体焊接成型/微正压全密封
灰化腔体	腔室	58L，一体式隔热保温设计
	容器	30L 标准石英坩埚，（可选20L及更大容

器)

测温方式

0~1200 热电偶测温

气流控制

设置进气口，支持空气等多种气氛条件

设置强排风机，支持负压排气，微正压
排气可选

操作系统

控制/操作

PLC智能控制/彩色触摸屏

数据

支持预制多个方案，多段记忆，数据导出

监控

时间、温度曲线显示，即时监控

安全措施

电气安全

门联锁开关保护

机械安全

不锈钢一体焊接结构

温度安全

工作表面温度<50

微波辐射

<5mw/cm² (符合国标)

操作安全

防爆、防腐、强排

安装尺寸

宽*深*高

975 × 750 × 1680mm