

TPU(烟台万华)WHT-1195

产品名称	TPU(烟台万华)WHT-1195
公司名称	东莞市天扬塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	特性:耐磨级TPU 型号:WHT-1195密封件 产地:烟台万华TPU
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼(注册地址)
联系电话	0769-81671198 13712261527

产品详情

TPU(烟台万华)WHT-1195

TPU弹性体应用范围:1.TPU汽车部件2.TPU球型联轴节;防尘盖;踏板刹车器;门锁撞针;衬套。3.TPU板簧衬套;轴承;防震部件;内外装饰件;防滑链等。4.TPU机械·工业用部件。5.TPU各种齿轮;密封件(主要起和耐油作用);防震部件;取模针;衬套;轴承。6.TPU盖类;连接器;橡胶筛;印刷胶辊等。7.TPU服饰辅料。8.TPU士文胸肩带、服装松紧带等。9.TPU鞋类。10.TPU垒球鞋、棒球鞋、高尔夫球鞋、足球鞋鞋底及鞋前掌。11.TPU士鞋后跟;滑雪靴;安全靴,鞋底等。TPU已被应用于:鞋材、成衣、充气玩具、水上及水下之运动器材、器材、健身器材、汽车椅座材料、雨伞、皮箱、皮包等。产品特性:1、TPU耐磨性是一般橡胶的3~5倍2、TPU硬度范围广、邵氏A60~邵氏D75。

TPU塑胶颗粒加工成型:TPU商品一般为颗粒状,并采用防潮包装,可用与通用热塑性树脂相同的技术和设备加工,如注射成型、挤出成型、吹塑成型和压延成型,TPU也可以用发泡成型的方式加工。TPU容易吸湿,加工前务必要干燥。TPU混炼物的较高水分含量值为0.03%。对于典型的注射模塑和挤压成型的材料,可使用干燥剂在105 的温度下干燥2-4h。但是,由于存在各种不同品种的TPU,建议参阅并遵照相应的TPU干燥条件,勿让经干燥后的TPU暴露在空气中达30min以上,以免其从大气中吸收水分。TPU的黏度很敏感于温度的变化,加工中对温控的精度要高。注塑成型先使TPU颗粒在加热过程中完成塑炼、注射和挤出三道加工工序,然后将制品脱模。TPU注塑使用螺杆式注射机,较小压缩比和长径比(L/D)分别为2.5:1和(16-20):1较好,模具内温度应尽量保持均匀,以免制品翘曲变形。挤出成型先将TPU颗粒在挤出机中加热塑化成黏流体,并在加压下使熔融的TPU从口模中连续挤出后冷却。可连续生产管材、棒材、板材、型材等制品TPU。

