

暖气片重庆元锋水暖 铜铝复合

产品名称	暖气片重庆元锋水暖 铜铝复合
公司名称	李元东（个体经营）
价格	75.00/片
规格参数	型号:TLFJH-5/10 材质:铜铝复合 规格:500
公司地址	中国 重庆 重庆市九龙坡区 云湖路3号光华机电城
联系电话	86-023-88164638 15123295084

产品详情

型号	TLFJH-5/10	材质	铜铝复合
规格	500	管径	多款供选
表面处理 类型	喷涂高温固化 串片	安装型式	单管串联

暖气片工作原理：利用锅炉烧出蒸汽或热水，通过管道输送到建筑物内的暖气片（俗称散热器）中，以辐射或对流的方式散发热量，使室温增高。

暖气片材质应符合gb 13237的规定，水道管厚度为1.5mm。

暖气片应逐组进行水汽压实验，承压能力不小于1.6mp。

暖气片进出水管均设置在暖气片下方，侧面不设置进出水管，进出水管管中心间距为120mm，误差不大于±5mm。

暖气片为优质冷轧低碳钢管暖气片，房间内为椭圆管双搭式，通水孔径要达到15mm；暖气片管内不得少于一层均匀、致密耐酸、耐碱、耐高温阻氧保护层，并提供内腔保护层施工工艺、做法及检测报告。

暖气片管接口螺纹应符合gb/t 7303的规定，螺纹应保证3-5扣完整无缺陷，连接管螺纹处应有保护帽。每组暖气片设置活动手动跑风1个。

暖气片焊接应符合gb/t 985 gjb481的规定，焊缝应平直、均匀、整齐、美观，不得有裂纹、气孔、未焊透和烧穿等缺陷；点焊的焊点应均匀，相邻焊点距不大于40mm，焊点不得出现烧穿等缺陷。散热管与通水管焊接必须牢固贴合。

暖气片外表面应在良好的预处理后采用静电喷塑工艺，漆膜表面应光滑、平整、均匀，不得有气泡、堆积、流淌和漏喷；底漆厚度不得小于15 μm，漆膜厚度不得小于60 μm；漆膜附着力应达到gb/t

1720规定的1-3级要求；漆膜耐冲击性能应符合gb/t 1732的规定。

暖气片表面涂刷的材料应该无毒无味，在高温下不能产生对人体有害的物质，也不能降低其本身的物理性能。

暖气片的进出水管、跑风、堵头口径均为dn15。随暖气片配装的支架数量不得少于l90n92-49中t22型规定的数量，每个卫浴用暖气片配用支架不得少于4个。

卫浴用暖气片为带毛巾架的椭圆钢管背篓式暖气片，每组散热量在进回水温度为80c/60c时不小于685w。卫浴用暖气片立管中心距为570mm，高度在1米以内，长宽比例应美观，应有等电位连接装置，设置等电位连接端子。

暖气片不得有明显变形、划痕、碰伤和毛刺。