

# 不锈钢水平吊盖人孔制造厂家

产品名称	不锈钢水平吊盖人孔制造厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m<sup>3</sup>以下时设12个人孔，5000m<sup>3</sup>以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与第1个人孔相隔90。

人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。

由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无

飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

常压人孔是普通的人孔，是不带压力的人孔，一般安装在罐顶，不锈钢水平吊盖人孔，是制作工人或者修护工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键，但先对于带压人孔来说，罐顶用水平吊盖人孔，常压人孔强度和密封性要求次之。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时，人孔，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，平焊法兰水平吊盖人孔，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与个人

孔相隔90。[沧州](#)

瑞福兄弟精密制造有限公司。我公司制造各种人孔旋转快开人孔卫生级360旋转盖快开人孔、不锈钢圆形常压360旋转盖外（快）开人孔法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均与用力，以防孔盖变形。保护。

垂直吊盖人孔生产厂家张经理 [河北](#)

新闻资讯，记者（刘编辑）近日获悉，9月6日发布没有质量，明天没有销量客户的质量需求，就是我们禹拓管道人孔厂家的工作标准,生产没有质量的常压人孔，等于制造无用的垃圾.我们认为只有不完美的产品，没有挑剔的客户,核心竞争力是什么?我认为常压人孔是在市场上可以赢得客户的支持与信赖.

灌顶人孔生产厂家人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。人孔分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。

人孔的技术要求应符合HGT21514中：“水平吊盖板式平焊法兰人孔”按照HGT21514中501的规定，工称压力PN0.6水平吊盖板式平焊法兰人孔公称直径DN450、H1=285、 类材料其中采用六角头螺栓、非金属平垫（不带内包边的XB350石棉橡胶板）的水平吊盖板式平焊法兰人孔，其标记符号为：人孔 b-88（NM-XB350）450-06 HGT21522-2005

H1=320（非标准尺寸）的上例人孔，其标记符号为：水平吊盖板式平焊法兰人孔：人孔 b-88（NM-XB350）450-06 H1=320 HGT 21522-2005水平吊盖板式平焊法兰人孔注意事项：表中的工作温度和高无冲击工作压力仅适用于不包括螺栓（柱）和垫片在内的人孔各受压零件。螺栓（柱）和垫片的压力、温度适用范围应按相应紧固和垫片标准确定。水平吊盖人孔是安装于储罐壁下部，是制作工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键。水平吊盖人孔主要安装于罐顶，供工人进出口用。

吊盖人孔订货须知：

- 1、产品名称与型号水平吊盖人孔口径水平吊盖人孔材质、法兰压力及标准号以便我们的为您正确选型。
- 2、若已经由设计单位选定的水平吊盖人孔型号，请按水平吊盖人孔型号直接向我司销售部订购。
- 3、当使用的场合非常重要或环境比较复杂时，请您尽量提供设计图纸和详细参数，由我们的专家为您审核把关。
- 4、由于化工部标准人孔的筒节都比较薄，一般都要加厚，希望在选型、订货时注明，询价请注明标准号或提供图纸。