

伸缩缝橡胶条泰恒80型桥梁伸缩缝

产品名称	伸缩缝橡胶条泰恒80型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水泰恒工程橡胶有限公司
价格	.00/米
规格参数	包装:筒装 运输:物流 规格:定制
公司地址	冀州市码头李镇码头李村
联系电话	0318 - 8811213 18632815600

产品详情

伸缩缝橡胶条泰恒80型桥梁伸缩缝桥梁伸缩缝。处理好接缝拆模后随即用钢丝板刷将接缝刷毛清除浮浆扫刷干净冲洗湿润。钢结构双向水平滑动铰支座工作原理支座在工作过程中沿着滑移箱滑道滑动实现水平位移。若圆形段原标距长度 $l_0=10d_0$ (d_0 为圆柱试件直径), 所得的伸长率用 ϵ_{10} ; 若圆柱段原标距长度 $l_0=5d_0$, 所得的伸长率用 ϵ_5 。起到防水防尘作用。d-80型伸缩缝指的是为满足桥面变形的要求, 通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝。要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向, 均能自由伸缩, 牢固可靠, 车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声; 要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞; 安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处, 栏杆与桥面铺装都要断开

80型伸缩缝装置GQF-C型桥梁伸缩装置采用整体热轧6Mn异型钢, 克服了挤压异型钢直线度和尺寸不均匀的特点, 建筑高度低产热轧整体成型异型钢材高度仅50mm结构简单安装方便具有明显的可靠性耐久性。支座主要类型: 简易支座、弧形钢板支座、橡胶支座。桥梁伸缩缝安装基本要求

(1) 由于它采用钢质边梁鸟形橡胶密封条和锚固构件组成。由于、二级检验的焊缝与母材度相等, 故只有三级检验的焊缝才需进行抗拉度验算 将钢材看作是理想弹性—塑性材料的依据是对于没有缺陷和残余应力影响的试件, 比较限和屈服度是比较接近 ($f_p=(0.7\sim 0.8)f_y$), 又因为钢材开始屈服时应变小 ($\epsilon_y=0.15\%$) 因此近似地认为在屈服点以前钢材为完全弹性的, 即将屈服点以前的 $\sigma-\epsilon$ 图简化为条斜线; 因为钢材流幅相当长 (即 ϵ_{pl} 从0.15%到2%~3%), 而化阶段的度在计算中又不用, 从而将屈服点后的 $\sigma-\epsilon$ 图简化为条水平线钢材的轧制能使金属的晶粒弯细, 并消除显微组织的缺陷, 也可使浇注时形成的气孔, 裂纹和疏松, 在温和压力作用下焊合。伸缩缝安装采用开槽法。即先进行桥面铺装施工, 后开槽安装伸缩缝, 以沥青混凝土铺装层控制伸缩缝及伸缩范围的平整度和标高。

(2)行驶车辆的冲击力通过边梁和锚固构件传递到桥梁结构中。对于检修比较困难或检修代价比较的工程优选球型钢支座。伸缩缝宜在气温为年平均气温时安装。当安装温度与年平均温度相差较大以致影响伸缩缝正常使用时，应在制造工程师的指导下，卸掉夹具，用千斤顶调正伸缩间隙，使之符合要求，再安上夹具固定好，以备安装。

(3)GQF-C型GQF-Z型GQF-L型GQF-F型GQF-型桥梁伸缩缝,全都是采用热轧整体成型的异型钢材的桥梁伸缩缝产品。若圆形段原标距长度 $l_0=10d_0$ (d_0 为圆柱试件直径)，所得的伸长率用 10；若圆柱段原标距长度 $l_0=5d_0$ ，所得的伸长率用 5。安装后的伸缩缝缝面必须平整，纵横的坡度符合设计要求，并与两侧沥青混凝土路面平顺衔接。

(4)作用于边梁上的车辆冲击力通过锚固构件均衡的传递到梁体上有很长的使用寿命。浇混凝土时要有专人负责确保位置准确。严禁将伸缩缝边梁直接与混凝土中预埋钢筋施焊连接。

(5)GQF-型伸缩缝装置是由边梁中梁横梁位移控制系统密封橡胶带等构件组成的系列伸缩装置适用于伸缩量80mm-100mm的中跨度桥梁。为确保管道堵水橡胶气囊结构的强度咱们选用倍于管封器额定作业压力的安全系数。安装前必须对伸缩缝妥善存放，不得有变形和污染。

(6)曾经这种弹性设备多用于钢桥现也用于混凝土梁。后浇带漏水原因分析后浇缝两侧的杂物没有清理干净两侧混凝土没有浇捣密实。施工中严禁将空压机、发电机等动力设备直接置于路面上，所有机械必须采取有效措施防止漏油污染路面。

(7)安装结束后，必须保证伸缩缝周围沥青混凝土清洁、无污染、无损坏。

(8)安装伸缩缝不能影响道路畅通，需要提前做好提示，不能出现安全事故