

# 龙门式等离子数控切割机厂家 重型龙门式数控切割机

产品名称	龙门式等离子数控切割机厂家 重型龙门式数控切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

武汉华宇诚数控科技有限公司 重型龙门式数控切割机 厂家直销

### 产品介绍

重型龙门式数控切割机，采用进口名牌数控系统，切割精度高，运行稳定，使用寿命长，是金属加工行业的首选设备。

### 主要特点

1. 切割精度高，可达±0.1mm；  
2. 运行稳定，使用寿命长；  
3. 切割速度快，效率高；  
4. 切割范围广，可切割各种金属材料。

### 产品应用

广泛应用于机械制造业、钢铁行业、有色金属行业、船舶行业、钢结构建筑、

### 主要参数

切割速度：10-150mm/min  
切割厚度：20-100mm  
切割精度：±0.1mm  
切割范围：4000mm X 4000mm  
切割功率：10-100kW

导轨长度 可根据客户需求来定

数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com>

数控切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

- 龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>
- 龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>
- 龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>
- 龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>
- 龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>
- 便携式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-10.html>
- 便携式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-34.html>
- 便携式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-38.html>
- 台式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-22.html>
- 台式等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-44.html>
- 精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-49.html>
- 数控精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-57.html>
- 数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-60.html>
- 数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-47.html>
- 相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>
- 便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>
- 数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>
- 数控钢板切割机 <http://www.hycsk.com/category-8.html>
- 火焰钢板下料切割机 <http://www.hycsk.com/product-36.html>
- 数控方管切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>
- 板管一体激光切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>
- 全自动激光切管机 <http://www.hycsk.com/product-63.html>

## 数控切割金属切割下料方式的选择

随着工业技术的发展，金属切割下料的方式也在不断地更新换代。在选择合适的切割方式时，需要考虑的因素有很多，包括材料的厚度、硬度、切割精度、切割速度、切割成本等等。不同的切割方式适用于不同的材料和不同的加工要求。例如，对于薄板材料，激光切割是一种非常好的选择，因为它可以实现高精度的切割，并且切割速度快。而对于厚板材料，火焰切割可能是一个更好的选择，因为它可以切割更厚的材料，并且切割成本相对较低。在选择切割方式时，需要根据具体的加工要求和材料特性进行综合考虑。