

# 常平pvd真空电镀 东莞市泰坦金属制品 pvd真空电镀厂家

产品名称	常平pvd真空电镀 东莞市泰坦金属制品 pvd真空电镀厂家
公司名称	东莞市泰坦金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边胡屋工业区
联系电话	13631702315 13631702315

## 产品详情

五金首饰如何进行局部电镀？

进行局部电镀的方法很多，在简单的情况下，pvd真空电镀价格，可将相同零件的不镀部分福相重视压紧，而只露出需要电镀的部分，从广义上讲，前俩节所述的无槽电镀和双极性电镀液属于局部电镀。

用这俩方法进行局部电镀，要求零件的需镀部分和不镀部分，有齐整的界限，以便于绝缘层的修饰，从而得到准确美观的分界，选用的绝缘层要与基体有一定的结合力，有一定的抗酸，抗碱和耐高温能力，且要容易修饰，镀厚容易去除，pvd真空电镀厂，且必须不污染溶液。

五金与塑料电镀材料上的区别

五金电镀的基材是金属，如：铁、锌合金、铜合金等。而塑料电镀的基材是塑料。由于基材不一样，常平pvd真空电镀，其前期所处理的工艺完全不一样，但是后续电镀基本都一样。这是从两者材料上所发现的区别。

五金与塑料电镀工艺流程的区别

塑料电镀与塑胶电镀的流程是：除油--亲水--粗化--中和--预浸--活化--解胶--化学镍--焦铜--酸铜--镍--铬  
五金电镀的流程是：清洗--镀铜---镀半光镍--电镀全光镍---电镀金--烘干

## 电镀工艺的分类与流程说明

### (1)全板电镀铜。

作用与目的:保护刚刚沉积的薄薄的化学铜，防止被酸浸蚀掉，通过电镀将其加厚到一定程度。

全板真空ip电镀铜相关工艺参数:槽液主要成分有硫酸铜和硫酸，采用高酸低铜配方，pvd真空电镀厂家，保证电镀时板面厚度分布的均匀性和对深孔的深镀能力;硫酸含量多在180到240克/升;硫酸铜含量一般在75克/升左右，槽液中可有微量的氯离子，作为辅助光泽剂和铜光剂共同发挥光泽效果;铜光剂的添加量在3~5ml/L，铜光剂的添加一般按照千安小时的方法或者根据实际生产板效果来补充;全板电镀的电流一般按2安/平方分米乘以板上可电镀面积计算;铜缸温度一般控制在22~32度。

常平pvd真空电镀-东莞市泰坦金属制品-

pvd真空电镀厂家由东莞市泰坦金属制品有限公司提供。东莞市泰坦金属制品有限公司是广东 东莞,电子、电工产品加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰坦金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰坦金属更加美好的未来。