

# 龙门式数控火焰等离子切割机 龙门式火焰等离子切割机 生产厂家批发价格

产品名称	龙门式数控火焰等离子切割机 龙门式火焰等离子切割机 生产厂家批发价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	设备报价:为订金具体价格根据配置 设备型号:YCLM-4000 设备切割方式:数控等离子+数控火焰切割
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

我们生产的数控火焰等离子切割机使用的系统种类,如有需要,请巨数量,则,进,进,三

我们公司生产的数控火焰等离子切割机在机器的横梁上同时配备等离子和火焰切割,使得切割在进

数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com>

数控切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-22.html>

[台式等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-44.html) <http://www.hycsk.com/product-44.html>  
[精细等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-49.html) <http://www.hycsk.com/product-49.html>  
[数控精细等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-57.html) <http://www.hycsk.com/product-57.html>  
[数控切割机](http://www.hycsk.com/product-60.html) <http://www.hycsk.com/product-60.html>  
[数控等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-47.html) <http://www.hycsk.com/product-47.html>  
[相贯线切割机](http://www.hycsk.com/product-58.html) <http://www.hycsk.com/product-58.html>  
[便携式相贯线切割机](http://www.hycsk.com/product-59.html) <http://www.hycsk.com/product-59.html>  
[数控相贯线切割机](http://www.hycsk.com/category-12.html) <http://www.hycsk.com/category-12.html>  
[数控钢板切割机](http://www.hycsk.com/category-8.html) <http://www.hycsk.com/category-8.html>  
[火焰钢板下料切割机](http://www.hycsk.com/product-36.html) <http://www.hycsk.com/product-36.html>  
[数控方管切割机](http://www.hycsk.com/product-65.html) <http://www.hycsk.com/product-65.html>  
[板管一体激光切割机](http://www.hycsk.com/product-48.html) <http://www.hycsk.com/product-48.html>  
[全自动激光切管机](http://www.hycsk.com/product-63.html) <http://www.hycsk.com/product-63.html>

## 数控等离子切割机电源选配的重要性

### [数控等离子切割机](#)

在使用时能保持较好的切割精度，切割过程较快。有利于后期加工大量工件。等离子切割机的使用离不开电源的使用，只要保证电源在使用中即可。只有在那个时候有一个良好的开端，才能有利于进一步的加工过程。接下来，老司机将揭秘数控等离子切割机电源选配的重要性。

- 1、可用于等离子电源，手动切割，或用数控切割机切割。要实现割炬，在数控切割机上安装夹子，购买时应考虑与数控直柄割炬结合使用。
- 2、根据切割片材的厚度选择等离子电源的电流大小时，等离子切割电源的价格根据功率不同而不同。从成本的角度来看，功率越高，功耗和价格就越高。
- 3、等离子电源现在分为家用等离子电源和进口等离子电源。具体电源的选择要根据客户选择的型号和板子的切割情况来确定。要达到良好的切割效果，机器的质量非常重要，当然也与操作者的技术操作息息相关。
- 4、考虑等离子电缆的长度，即整个切割宽度内割炬与等离子电源之间的距离。如果电缆太长，切割机的起弧和切割能力会下降。
- 5、等离子切割电源分为机器等离子电源和便携式等离子电源。数控切割机的设备一般采用内置等离子电源。按引弧方式分类，等离子电源有接触引弧和非接触引弧(按钮)两种。现阶段配备了数控切割机使用的多种非接触引弧方式。要确定等离子电源是哪种类型的起弧方法，只需查看指定的手持割炬上是否有按钮。
- 6、数控等离子切割机的等离子电源有逆变式和晶闸管式两种，前者重量轻。
- 7、等离子电源的型号和生产厂家应根据切割断面的质量要求进行选择。由于等离子弧本身的特性，切割的熔点上表面大，下表面小。切割断面总是有一定的梯度，不能像火焰切割那样垂直。

以上就是关于[数控等离子切割机](#)

电源选配重要性的相关知识。选择时应注意，不应影响整体使用质量，电源应与机器配套使用，以帮助电源在使用过程中发挥良好的作用。