

西门子调速器6RA80开机报F60042故障解决方法

产品名称	西门子调速器6RA80开机报F60042故障解决方法
公司名称	上海恒税电气维修有限公司
价格	888.00/件
规格参数	西门子:SIEMENS 6RA80:直流调速器 上海:上海维修
公司地址	松江区佘山镇工业园吉业路450号4栋303
联系电话	18702125064 18702125064

产品详情

西门子调速器6RA80开机报F60042故障解决方法 西门子直流调速器维修故障：无输出，开机无显示，启动无励磁电压，上电跳闸，通电烧可控硅，运行模块炸，速度不可控,主板故障，控制板坏，转速不正常，开不了机，过流，过压，过热，速度不稳,电机抖动，低速不稳，高速飞车，电机不转，CUD1 C98043直流控制主板维修，C98043励磁板维修,F030 电枢电流过大导致脉冲封锁，欠压，缺相，弱磁不了，励磁故障，速度不稳，不出力，输出电压低，烧可控硅，无励磁电压，烧保险，无显示，跳闸，F60005 F60004 F60006 ，F60038 ，F60050 ，F60051 ，F60061 ，F60090 ，F60091 ，F60100 ，F60101 ，F60104 ，F60105 ，F60094 ，F60095。

直流控制器维修流程：

头一步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货

直流调速器应用:

直流调速器在数控机床、造纸印刷、纺织印染、光缆线缆设备、包装机械、电工机械、食品加工机械、橡胶

胶机械、生物设备、印制电路板设备、实验设备、焊接切割、轻工机械、物流输送设备、机车车辆、医

备、通讯设备、雷达设备、卫星地面接受系统等行业广泛应用。

四、直流调速器工作原理简单介绍：

直流调速器就是调节直流电动机速度的设备，上端和交流电源连接，下端和直流电动机连接，直流调速器

将交流电转化成两路输出直流电源，一路输入给直流电机励磁定子），

一路输入给直流电机电枢（转子），直流调速器通过控制电枢直流电压来调节直流电动机转速。同时直流电动机给调速器一个反馈电流，调速

器根据反馈电流来判断直流电机的转速情况，必要时修正电枢电压输出，以此来再次调节电机的转速。

五、直流电机的调速方案一般有下列

3种方式：

- 1、改变电枢电压；
- 2、改变励磁绕组电压；
- 3、改变电枢回路电阻。

zui常用的是调压调速系统，即

1（改变电枢电压）。

六、一种模块式直流电机调速器，集电源、控制、驱动电路于一体，采用立体结构布局，控制电路采用微

功耗元件，用光电耦合器实现电流、电压的隔离变换，电路的比例常数、积分常数和微分常数用PID适配器调整。该调速器体积小、重量轻，可单独使用也可直接安装在直流电机上构成一体化直流调速电机，可

具有调速器所应有的一切功能。

工作原理

为了操作上的方便，人们用触摸屏来代替鼠标或键盘。工作时，首先用手指或其它物体触摸安装在显示器前端的触摸屏，然后系统根据手指触摸的图标或菜单位置来定位选择信息输入。触摸屏由触摸检测部件和触摸屏控制器组成；触摸检测部件安装在显示器屏幕前面，用于检测用户触摸位置，接受后送触摸屏控制器；而触摸屏控制器的主要作用是从触摸点检测装置上接收触摸信息，并将它转换成触点坐标，再送给CPU，它同时能接收CPU发来的命令并加以执行。

