

# 阳极氧化处理 阳极氧化处理 东莞海盈精密五金公司

产品名称	阳极氧化处理 阳极氧化处理 东莞海盈精密五金公司
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

## 产品详情

阳极氧化加工时工作主要有哪些原理？

阳极氧化加工时所谓铝的阳极氧化是一种电解氧化过程，在该过程中，铝和铝合金的表面通常转化为一层氧化膜，这层氧化膜具有保护性、装饰性以及一些其他的功能特性。从这个定义出发的铝的阳极氧化，只包括生成阳极氧化膜这一部分工艺过程。

阳极氧化处理

阳极的铝或其合金氧化，表面上形成氧化铝薄层，其厚度为5~30微米，硬质阳极氧化膜可达25~150微米。阳极氧化后的铝或其合金，提高了其硬度和耐磨性，可达250~500千克/平方毫米，阳极氧化处理厂，良好的耐热性，硬质阳极氧化膜熔点高达2320K，优良的绝缘性，阳极氧化处理收费，耐击穿电压高达2000V，增强了抗腐蚀性能，在=0.03NaCl盐雾中经几千小时不腐蚀。

阳极氧化和化学氧化有什么区别？阳极氧化的概念:铝及其铝合金在相对电解质和特殊加工工艺标准的作用下，在铝制品(阳极)上产生层层氧化膜.如果不明确提出铝氧化，表面阳极氧化处理厂家，通常是指盐酸阳极氧化

一.阳极氧化的作用

- 1).防护性
- 2).装饰性

3) .绝缘性

4) .提高与有机图层的结合性.

5) .提高与无机覆盖层的结合性

6) .开发中的其他功能

阳极氧化处理

阳极氧化着色是铝氧化处理中常见的工艺之一，能给铝制品带来优异的耐腐蚀性和装饰性。那么铝阳极氧化着色的过程和前后应该注意什么呢？

1..做好着色后的清洁工作

如果铝件表面不清洗，残留的色浆会影响铝制品。

2.着色前注意清洁

因为阳极氧化处理槽取出后要充分清洗，阳极氧化处理，尤其是铝件中的缝隙位置。否则，残留的酸酸.碱在着色过程中会逐渐流出，使着色溶剂ph酸碱度超出常规范围，使残留酸碱位置的外观颜色与清洁位置明显不同，甚至腐蚀氧化，呈白色。

阳极氧化处理

阳极氧化处理收费-阳极氧化处理-东莞海盈精密五金公司(查看)由东莞市海盈精密五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市海盈精密五金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金模具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!