

调高系统 弧压式自动调高或电动按钮调高

自动点火/起弧装置 1

火焰切割气体 氧气 乙炔/丙烷/天然气/煤气

控制系统 北京斯达特/上海交大/美国海宝等（可选配）

等离子电源 国产/进口美国海宝等（可选配）

[数控等离子切割机](http://www.hycsk.com) <http://www.hycsk.com>

[数控切割机价格](http://www.hycsk.com/category-7.html) <http://www.hycsk.com/category-7.html>

[数控火焰切割机价格](http://www.hycsk.com/category-14.html) <http://www.hycsk.com/category-14.html>

[数控等离子切割机价格](http://www.hycsk.com/category-15.html) <http://www.hycsk.com/category-15.html>

[龙门式数控切割机](http://www.hycsk.com/product-56.html) <http://www.hycsk.com/product-56.html>

[龙门式数控切割机](http://www.hycsk.com/category-7.html) <http://www.hycsk.com/category-7.html>

[龙门式数控火焰切割机](http://www.hycsk.com/product-17.html) <http://www.hycsk.com/product-17.html>

[龙门式数控火焰切割机](http://www.hycsk.com/product-37.html) <http://www.hycsk.com/product-37.html>

[龙门式数控等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-16.html) <http://www.hycsk.com/product-16.html>

[龙门等离子数控切割机](http://www.hycsk.com/product-67.html) <http://www.hycsk.com/product-67.html>

[龙门式数控等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-48.html) <http://www.hycsk.com/product-48.html>

[龙门式数控火焰等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-61.html) <http://www.hycsk.com/product-61.html>

[便携式数控切割机](http://www.hycsk.com/category-10.html) <http://www.hycsk.com/category-10.html>

[便携式数控火焰切割机](http://www.hycsk.com/product-34.html) <http://www.hycsk.com/product-34.html>

[便携式数控等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-38.html) <http://www.hycsk.com/product-38.html>

[台式数控等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-22.html) <http://www.hycsk.com/product-22.html>

[台式等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-44.html) <http://www.hycsk.com/product-44.html>

[精细等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-49.html) <http://www.hycsk.com/product-49.html>

[数控精细等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-57.html) <http://www.hycsk.com/product-57.html>

[数控切割机](http://www.hycsk.com/product-60.html) <http://www.hycsk.com/product-60.html>

[数控等离子切割机](http://www.hycsk.com/product-47.html) <http://www.hycsk.com/product-47.html>

[相贯线切割机](http://www.hycsk.com/product-58.html) <http://www.hycsk.com/product-58.html>

[便携式相贯线切割机](http://www.hycsk.com/product-59.html) <http://www.hycsk.com/product-59.html>

[数控相贯线切割机](http://www.hycsk.com/category-12.html) <http://www.hycsk.com/category-12.html>

[数控钢板切割机](http://www.hycsk.com/category-8.html) <http://www.hycsk.com/category-8.html>

[火焰钢板下料切割机](http://www.hycsk.com/product-36.html) <http://www.hycsk.com/product-36.html>

[数控方管切割机](http://www.hycsk.com/product-65.html) <http://www.hycsk.com/product-65.html>

[板管一体激光切割机](http://www.hycsk.com/product-48.html) <http://www.hycsk.com/product-48.html>

[全自动激光切管机](http://www.hycsk.com/product-63.html) <http://www.hycsk.com/product-63.html>

龙门式数控等离子切割机的使用步骤及小窍门

捷用翻梳梳籍商翻便翻单组便便译高整的的整裁成禾得到切翻翻仿型相翻益得到存提高使提翻无由式裁

1.提高原料使用率

数控等离子切割机能够实现原料的切割精度，但并不是一切的原料都能切割的，特别是对于

2.简化二次加工步骤。

数控等离子切割机切割的精度精度是较高的，企业在生产时，首先就要根据

3.合理规划操作时间

数控等离子切割机不宜经常的开机使用，具体在数控等离子切割机上面，多次的开关机

4.配套物料设施

作为数控等离子切割机的辅助性基础建设，我们建议企业，配套几条物料运输设施，

数控等离子切割机操作方法详解

数控等离子切割机

在使用中可以达到很好的切割精度，有利于切割一些大型工件。另外，数控操作方式可以省去人工生产，方便切割机在后期的良好使用和使用过程中的操作。方法比较复杂，下面一起来看看。

1、打开电源开关后，数控等离子切割机面板上的电源指示灯亮。

2、打开供气设备，打开供气开关，指示灯亮。

当供气压力小于0.3MPa时，灯不亮，数字错误代码为E80，需要检查气源。

3、打开供水设备，打开供水阀门，灯亮。

4、按下“试气”按钮，调节气压旋钮，使出口压力或流量满足切割要求。调整完成后，再次按下“试气”按钮，指示灯熄灭，此时等离子切割机处于切割状态。

5、按“操作”键，根据需要选择“无自锁”或“自锁”状态。

6、检查面板指示灯是否异常。

7、保持割炬间端与工件的距离为2-5mm，喷嘴轴线垂直于工件表面，从工件边缘开始切割。板厚不超过12mm时，可对工件任意一点进行穿孔切割，使用电流80A以上，钻孔作业时的割炬要吹出熔融金属。要切割盘子，请将其稍微向一侧倾斜。

板厚小于12mm时，可在任意点穿孔，但由于喷嘴容易损坏，建议等离子弧中间少穿孔。通常的操作方法是在画圆弧的地方做一个小孔，然后在小孔的边缘画一个圆弧。

按下焊枪开关，从喷嘴喷出压缩空气，启动指示灯亮，预通风1s后产生高频，电弧引燃，焊枪移动启动缩短。

8. 无自锁状态时，应始终按下割炬开关。起弧后进入切割状态，释放割炬开关无电压输出，停止切割，延时10秒后关闭压缩空气。

在自锁状态下，按下割炬开关释放电流，进入切割状态再次按下割炬开关，或切割弧前无电压输出，停止切断，压缩空气在10秒延迟后关闭。

以上就是对**数控等离子切割机**

的操作方法的详细讲解。切割时要保证良好的切割效果，既要保证其规范化操作，又要掌握辅助设备的操作，才能在后期使用中发挥作用。