

SN-1 (超级润滑长效环保切削液) 切削油

产品名称	SN-1 (超级润滑长效环保切削液) 切削油
公司名称	金坛晨煜玻璃钢有限公司
价格	390.00/桶
规格参数	类别:合成切削液 性能:润滑切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	中国 江苏 金坛市 尧塘工业园区尧汤公路东侧
联系电话	86 0519 82800077 13806140088

产品详情

类别	合成切削液	性能	润滑切削液
溶解性	水溶性切削液	产品规格/型号	SN-1
执行标准	GB		

sn-1 (超润长效切削液) (super-long-run cutting fluid)

一、产品特点：features

超级的润滑使工件在生产过程中可以减小前刀面与切削、后刀面与已加工表面间的摩擦，形成一部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗。可大大提高工件的表面质量，显著延长刀具寿命。超强水质适应性，不论在硬水中还是在软水中都能表现出良好的性能；全合成结构硬度自动调节和抗废油能力保证高压下的物理化学稳定性，在正确的维护下，无须更换。含有表面活性剂，能在工件表面上形成吸附膜，阻止粒子和油泥等黏附在工件、刀具及砂轮上，同时它能渗入到粒子和油泥粒附在工件表面上，把它从界面上分离，随切削液带走，保持机床和工件的清洁，保证了机床长时间不会生锈。降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料切削加工性能。可以降低刀具的磨损，是综合成本得到降低。微生物平衡技术：无需任何杀菌剂，使用原生菌生长控制技术，抑制有害细菌、真菌和其它微生物的生长。易于维护：无需专业仪器，无需任何添加剂，除去废油，保持浓度是日常维护的唯一要求。

二、适用范围：the scope of application of

适用范围广泛，适用于各类磨加工，加工中心以及车、刨、钻、镗、铰、拉削等。适用材质：合金钢、轴承钢、碳素钢、高强度钢、铸铁等。

普通磨削加工 general grinding	高精磨加工 high-precision	拉、挤、滚、攻丝套扣 pull,squeeze,
----------------------------	-------------------------	-----------------------------

processing	grinding	tapping	
	processing	button sets	
1: 20-25	1: 12-20	1: 8-12	

三、使用方法：usage

注：使用时不得与其他同类产品混合使用

note:the use shall not be mixed with other similar products

四、质量标准：fourth,quality standards

项目item	质量指标quality indicators	试验方法test meth
外观appearance	绿色或透明液体 green or transparent linquid	目测visual
ph	9-9.5	ph试纸
表面张力surface tension	30-40	gb/t6144-85
消泡性ml/10mim defoaming of ml/10mim	< 3	
腐蚀试剂(5%溶液55 ±2 全浸h 钢片 > 铜片 >	24 4	
corrosive reagents(5% solution of 55 ± 2 immersion h steel > copper >		
腐蚀试剂(5%溶液55 ±2 一级铸铁) 钢片 > 铜片 >	24 4	
corrosive reagents (5%solution of 55		

± 2 iron level)

steel >

copper >

最大无卡咬负荷(pn值/n)

686

gb/t3142

no card to bite the largest

load(pn value/n)