

SN-3（高效水基切削液）高透明防锈切割液

产品名称	SN-3（高效水基切削液）高透明防锈切割液
公司名称	金坛晨煜玻璃钢有限公司
价格	375.00/桶
规格参数	类别:合成切削液 性能:防锈切削液 产品规格/型号:SN-3
公司地址	中国 江苏 金坛市 尧塘工业园区尧汤公路东侧
联系电话	86 0519 82800077 13806140088

产品详情

类别	合成切削液	性能	防锈切削液
产品规格/型号	SN-3	执行标准	GB
主要用途	金属切削加工过程中的润滑，降温，防锈		

sn-3（高效水基切削液）

(high-performance water base cutting fluid)

一、产品特点：features

- 1.良好的清洗性能，减少了机械加工过程中刀具间隙粘堵，提高工作液的流通性。
- 2.优越的冷却性能，降低加工摩擦系数，减少热量生成，提高工件表面加工精度延长刀具寿命。
- 3.独特的防锈性能，使工件表面形成一种防锈膜与空气直接隔绝，避免工件氧化，延长防锈时间。
- 4.不含矿物油成分，长期使用可保持工作液的透明度，有利于观察工件表面的加工情况。
- 5.对加工工件的废屑具有良好的沉降性能
- 6.具有突出的性价比
- 7.适用于数控车床、普通车床、普通磨床。
- 8.使用材质：钢、铸铁等

good cleaning performance, reduce viscous plugging gaps between the tool in the machining process, improving the flow of liquid.

superior cooling performance and reduce processing friction coefficient and reduce heat generation, to improve the accuracy of the workpiece surface to extend the tool life.

unique anti-corrosion properties, make the surface membrane be formed a rust-proof so that air is directly isolated from the workpiece to avoid oxidation, to extend the time anti-rust.

does not contain mineral oil composition, long-term use of fluid to maintain the transparency of the work is beneficial to observe the processing state of the surface.

processing workpieces litter settlement has a good performance

outstanding cost-effective

for cnc lathe, lathe, general grinder.

applicable material: steel, cast iron, etc.

二、质量标准：quality standards

项目 item	质量指标 quality indicators	试验方法 test method
外观 appearance	微棕色或透明液体 micro-brown or transparent liquid	目测 visual measurement
ph	9-9.5	ph试纸 ph test strips
表面张力 surface tension	35-45	gb/t6144-85
消泡性 ml/10min defoaming of ml/10min	< 4	
腐蚀试剂(5%溶液) 55 ± 2 全浸 h 钢片 >	24	

铜片 > corrosive reagents(5% solution of 55 ± 2 immersion h steel > copper >	4		
一级铸铁) 钢片 > 铜片 > corrosive reagents(5% solution of 55 ± 2 iron level) steel > copper >	24 4		
最大无卡咬负荷(pn值/n) no card to bite the largest load(pn value/n)	524		gb/t3142

三、使用方法：usage

普通磨削加工 ordinary grinding 1:15-25	普通车床、数控加工、锯床加工 ordinary cars,cnc machining, sawing machine processing 1:10-15	刨、钻、铰 planing,drilling, hinge 1:5-12	拉、挤、镗 la,crowded, boring 1 : 3-10
--	--	---	--

注：使用时不得与其他同类产品混合

note:the use shall not be mixed with other similar products