

# 吸塑发光字，包灯箱，电源

产品名称	吸塑发光字，包灯箱，电源
公司名称	鄱阳县锐德光电科技有限公司
价格	340.00/平方米
规格参数	使用寿命:一年保修 尺寸:25-100 ( cm ) 抗风能力:强
公司地址	江西省上饶市鄱阳县鄱阳镇芝阳路181号
联系电话	86 0793 6666222 13627033999

## 产品详情

使用寿命	一年保修	尺寸	25-100 ( cm )
抗风能力	强	三级自动保护	强
画面组合	组合	连接件	吸塑
形状	各种各样	工艺	组装
材质	吸塑		

led吸塑发光字由亚克力吸塑面板、发光字箱体、及发光字光源三部分组成：

一、亚克力吸塑面板：板材材料选择：1．板材厚度统一，板面平整、光滑。  
2．透光均匀，色彩还原性好。3．耐候性好，抗冲击性好，不易脆化、褪色。制作工艺根据制作方案，开吸塑专用模具。通常尺寸在2.5mx2.5m以内的发光字可使用3mm厚亚克力板，采用分段拼接，起鼓高度2.2-3cm。尺寸在2.5mx2.5m以上的发光字建议使用5mm厚亚克力板，起鼓高度2-3cm

二、发光字（壳型字）字盒：发光字字盒就其加工精细程度可分为普通模式和精细模式。1．普通模式发光字箱体：2．材料选择：冷轧板、铝板、不锈钢板、镀锌板。3．制作工艺通常尺寸在1.5m（延长米）以下的发光字箱体建议立邦使用0.8mm厚冷轧板，箱体底面使用1mm厚冷轧板。尺寸在1.5m（延长米）以上的发光字箱体立邦使用1.2mm厚冷轧板，箱体底面使用1.5mm厚冷轧板。底面与立邦焊接完成之后进行喷漆或烤漆处理。立邦高度一般为10-12mm。此种模式多用于户外，视觉距离在20m以上。  
4．精细模式发光字箱体：材料选择：冷轧板、铝板、不锈钢板、镀锌板。制作工艺制作过程与普通模式的区别在于箱体采用精细点焊，多次打磨、抛光处理，再进行无尘烤漆，上漆过程与汽车钣金喷漆过程相同。

三．led（发光二极管）光源说明led发光字是当前发光字形式的主流，主要因为led性冷光源12伏低压电，其最大优点就是节能、耐久、维修率极低，适用范围广，我公司使用的led选用美国hp公司的电子芯片，保证了led光源亮度稳定，使用寿命长，低能耗，是日光灯能耗的15%左右。  
2．霓虹灯光源说明霓虹灯的最大优点是光线穿透力强，但其维修率相对较高。  
3．日光灯管光源采用纯飞利浦灯管，镇流器。光源亮度稳定，适合大型发光字。

产品图示：

吸塑发光字特点 采用优质超高亮led，具有耗电小、产生热量小、寿命长、耐冲击、可靠性高等特点。除此之外，还有以下特点：\* 吸塑字颜色纯正；\* 吸塑字寿命长，平均寿命达8万~10万小时；\* 吸塑字本产品无闪烁；\* 吸塑字连接方便；\* 吸塑字发光颜色有红、黄、绿等颜色。\* 吸塑字以led为光源的新一代吸塑字广泛应用商场、宾馆、公园、大厦、各种机构的店招、广告。