

徽州区塑料拉伸性能检测 塑料制品Rohs测试

产品名称	徽州区塑料拉伸性能检测 塑料制品Rohs测试
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	塑料拉伸性能:塑料制品Rohs测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

适用范围：导热性 耐蚀性能 抗低温特性 耐液压机特性 绝缘性能 透湿性能 食品类、药物健康安全特性

电力学特性：电阻测量、体积电阻率检测、相对介电常数、物质损耗角正切测量、耐电弧测量、体积电阻检测、表面电阻率检测、击穿场强、体积电阻率、介质损耗、电极化常熟市、静电感应特性

成分检测新项目：成分检测 主成分分析法 数据分析 未知物剖析 图谱分析牌号鉴定 失灵说明 全成份分析 材料评定 配方还原等。

塑胶的水分及挥发性，一方面来源于塑胶本身，另一方面则来源于缩小或环节中化学变化的副产品。

塑胶中水份及挥发性含量，对塑料件物理的、结构力学和介电性能都有很大影响。

1)塑胶中水份及挥发性成分过大时，塑料件易出现气泡、热应力和塑性形变，使冲击韧性减少。

抑制时，因为温度与压力的作用，大部分水份及挥发性会逸出，但还没有逸出时，这将占据了一定的容积，这时候极大地阻拦化学变化的高效产生，其结果显示当塑料件冷后，会导致机构松散。当逸出时，挥发性气体又象一把利剑一样隔断塑料件，使塑料件造成开裂，减少冲击韧性和介电性能。

2)水份及挥发性成分太多，会使流通性太大，逸料，成型周期提高，缩水率扩大，使塑料件产生涨缩、波浪纹及光泽度不太好的现象。

3)塑胶中水份及挥发性含量不够，也会造成流通性欠佳，成形艰难，与此同时不利于压锭。

4)水份及挥发性在成形时变为气体，务必排出来模外，因为有的气体对磨具有腐蚀性，对人体健康也是有刺激效果。在冲压模具时解决这类特点有一定的了解，并采取相应举措。

水份及挥发性的测量，采用的是 $15 \pm 0.2\text{g}$ 的实验用材，在烘干箱中于 $103 \sim 105^{\circ}\text{C}$ ，干燥30min后，测其试验前后左右净重差 M 。设水份及挥发性含量为 X ，则：

$$X = (M/15) \times 100\%$$

$$= (M_b / M_a) \times 100\%$$

式中 X ——水份及挥发性的含量百分数;

M_b ——塑胶干后损害重量;

M_a ——塑胶干燥前净重。