

# 亚克力PMMA(镜头) V040 法国阿科玛

产品名称	亚克力PMMA(镜头) V040 法国阿科玛
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ASTAGLAS 型号:V040 特性:耐热性, 高
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

## 产品详情

挤出高流动PMMA

PMMA V040 法国阿科玛PMMA V040 挤出流动 耐高温, 耐磨性

PMMA V150 法国阿科玛PMMA V150 挤出流动性 耐热

ASTAGLAS V040 Polymethyl Methacrylate Acrylic Marplex Australia Pty. Ltd.

产品说明:

阿斯塔格拉斯 V040是一种透明的高耐热模塑级聚甲基丙烯酸甲酯。典型应用需要耐热性和模制部件强度, 如汽车尾灯和仪表板仪表透镜。

物性信息:

基本特性  
用途

耐热性, 高  
镜头

外观

汽车领域的应用  
清晰/透明

物理性能额定值单位制测试方法

熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C/3.8 kg)	3.7
收缩率 - 流动	0.40
吸水率 (24 hr)	0.30
<b>硬度测试值单位制测试方法</b>	
M 级	93
R 级	124
<b>机械性能额定值单位制测试方法</b>	
抗张强度 2(3.20 mm)	70.0
伸长率 3(断裂, 3.20 mm)	5.0
弯曲模量 4(3.20 mm)	3100
弯曲强度 5(3.20 mm)	103
<b>悬臂梁额定值强度制测试方法</b>	
冲击能额定值强度制测试方法退火, 3.20 mm)	104

维卡软化温度	115
线形热膨胀系数 - 流动	6.0E-5
可燃性额定值测试方法	HB
折射率	1.490
透射率 (总计, 3200 m)	92.0
雾度 (3200 m)	< 2.0
注射成型值单位制	85.0 到 90.0
干燥时间	3.0 到 5.0
料筒后部温度	200 到 220
料筒中部温度	210 到 230
料筒前部温度	220 到 240
加工 (熔体) 温度	230 到 250
模具温度	50.0 到 90.0

注塑压力	60.0 到 130
注射速度 背压	慢到中等 0.100 到 0.500
螺杆转速	40 到 60
锁模力	5.0 到 9.0

阿托菲纳：V150(耐热性)、V040(耐高温，耐磨性)、V825

性质：非晶体聚合物，92%光线穿透率，热变性温度介于74 ° C~102 ° C间。

优点：1、高光学透明性；2、耐候性佳；3、刚性佳；4、易染色。

用途：灯罩、窗玻璃、标示牌、光学透镜、硬式隐形眼镜、汽车零件

### 亚克力性能

透明度优良，有突出的耐老化性；它的比重不到普通玻璃的一半，抗碎裂能力却高出几倍；它有良好的绝缘性和机械强度；对酸、碱、盐有较强的耐腐蚀性能；且又易加工；可进行粘接、锯、刨、钻、刻、磨、丝网印刷、喷