

# 安阳干式变压器环氧树脂浇注料SQ-1033干式互感器灌封胶 客户定制

产品名称	安阳干式变压器环氧树脂浇注料SQ-1033干式互感器灌封胶 客户定制
公司名称	石家庄银琥珀新材料科技有限公司
价格	15.30/千克
规格参数	品牌:利鼎 产地:河北石家庄 颜色:大红色
公司地址	河北石家庄循环化工园区工业大街99号
联系电话	13191854244

## 产品详情

### SQ-1033干式变压器浇注料

SQ-1033干式变压器浇注料是一款为客户省钱的环氧树脂浇注料，主要解决传统干式变压器浇注料固化时间长、生产能耗高、生产效率低、综合成本高的问题。

#### 一、产品特点

- 1、生产效率高，干式变压器浇注料的固化时间从原来的16小时缩短到8小时，这样在人员、设备不增加的情况下，生产效率提高了一倍。
- 2、节能环保性能优异，固化过程中的加热温度低、加热时间短，综合能耗低；3、综合成本低，由于干式变压器浇注料的固化时间缩短，故在电能消耗、人工成本、生产设备损耗等方面为用户降低了成本；

#### 二、产品用途

广泛用于各类干式变压器、干式互感器等大型电力产品的绝缘浇注，以及有高绝缘、高韧性、高强度要求的电力器件的绝缘灌封。

### 三、性能指标

序号	检测性能/项目	单位	检测结果	检测方法
1	比重25	g/cm <sup>3</sup>	A:1.55-1.65 B : 1.65-1.75	比重瓶法
2	粘度 70	cps	A:300-500 B : 600-900	粘度计
3	外观		A:粘稠胶体 B:粘稠胶体	目测
4	颜色		A:红色 B:米色	ISO 11359-2:1999
5	线性膨胀系数(TMA法, 35 -55 )	10-6/K	20-25	
6	电气强度	MV/m	25-30	
7	相对介电常数(50Hz)	-	3.90	GB/T 15022.2-2007
8	介电损耗因数(50Hz)	5.36 × 10 <sup>-3</sup>		
9	体积电阻率	*m	6.7 × 10 <sup>13</sup>	
10	表面电阻率		2.4 × 10 <sup>15</sup>	GB/T1410-2006
11	拉伸强度	MPa	> 30	GB/T 15022.2-2007
12	断裂伸长率	%	0.9-1.1	
13	弯曲强度	100-110		
14	玻璃化转变温度 ( DSC法 )		85-95	
15	冲击强度 ( 简支梁 , 无缺口 )	KJ/m <sup>2</sup>	7-8	
16	导热系数(40 )	W/(m*K)	0.6-0.9	GB/T 10295-2008
17	耐电痕化指数	PTI600	GB/T 15022.2-2007	

注：粘度、颜色、固化时间可以根据使用者要求进行调整

### 四、使用方法

#### 1、备料

将树脂A组分与固化剂B组分放入80 的烘箱中，进行预热，时间 < 5小时，以能热透为标准。

为使达到\*\*电性能和机械性能，要求无气泡浇注。基于这一原因，建议将树脂和固化剂放入浇注罐，在6 5 搅拌状态下混合，进行真空处理150-200帕。脱气是否充分以材料表面无气泡升起为准，大约需要40-6 0分钟。

为防止沉淀，不间断的缓慢搅拌是必须的。

## 2、浇注工艺

浇注罐的温度建议为75 - 80 。

将经过预处理的浇注料在真空条件下注入预热到90-100 的模具中。为避免因组分的蒸汽压而产生的气泡，浇注时浇注罐的真空压力建议设定为150-200帕。

## 3、固化工艺

推荐：85 ×5小时+120 ×3小时

注意：固化8小时完成后，降温至90 （冬天）、100 （夏天）进行拆模。该固化工艺为利鼎推荐固化工艺，具体到各厂家，因浇注设备、操作工艺和制件尺寸的不同，实际固化工艺应以在具体浇注件厂家试验验证为准。

## 五、注意事项

- 1、使用之前应将A B料分别预热搅拌，防止上下密度不一的情况。
- 2、产品如出现结晶或较平常变得更稠些，请在65 下预热2-3小时，搅拌均匀即可。
- 3、产品在低温下放置，黏稠度会增大，预热后即可正常使用。
- 4、请严格按照厂家提供的配合比例和工艺参数执行，如需变更工艺，请联系厂家技术人员解决，以免影响产品质量。
- 5、本品属非危险品，但勿入口和眼。

## 六、包装、存储

- 1、本品包装规格为50KG/套（A胶25KG，B胶25KG）。
- 2、本品应在阴凉干燥处贮存，贮存期为六个月（25 下）。