

淮南起重机主梁超声波无损检测 吊臂焊缝无损检测

产品名称	淮南起重机主梁超声波无损检测 吊臂焊缝无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7 测试标准:国标或指定标准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

对于各类在用起重吊具的无损检测,目前通常采用的是磁粉检测,该方法具有检测方便、灵敏度高、缺陷显示直观等诸多优点。文章详细介绍了在用起重吊具磁粉检测的原理和特点,重点描述了行车吊钩、C型钩、夹钳等冶金行业常用起重吊具的在线磁粉检测过程。

起重吊具,指的是起重吊装作业中用于吊取重物的装置,常用的吊具是吊钩,其他还有吊环、起重吸盘、夹钳和吊梁等。起重作业是机械生产企业中的高危性工作,事故率相对较高,因此,起重机吊具是否完好是起重作业安全的关键。

定期对起重专用吊具、索具的生产使用和维护保养的安全检查,能有效预防因不规范使用、维护和保养而引发的生产安全事故。对于主要受力构件、吊环、旋锁、耳板及索具卸扣,在正常使用情况下,至少应每3个月检查一次,不得有裂纹和严重变形,而无损检测是起重吊具安全检测的一个重要手段。

能为您提供各种起重吊具的安全检测,性能检测,无损探伤检测服务,重点检验对象为钢丝绳、链条、吊栏、各类吊钩、磁力吊具等。

起重吊具无损检测常用手段:

目视检测(VT):主要用于表面裂纹

磁粉检测(MT):主要用于检测表面裂纹,多用于吊钩,索具,起重链条

原理通过对铁磁性材料施加磁场使其整体或局部磁化,在工件的表面和近表面不连续处有磁力线逸而形成漏磁场,漏磁场吸附施加在工件表面上的磁粉形成磁痕,从而显示出不连续状态的存在。

超声检测(UT):主要用于检测内部缺陷,内部裂纹,多用于起重机主梁的检验

超声波在材料以一定的速度和方向传播，遇到材料中的不连续性或被测物件的底面会产生反射。不同材料对超声波的传播速度、衰减不同，这些不同产生反射的差异，利用这种反射及差异来进行超声波探伤。

广分无损检测主要检测产品：

起重机械，起重吊具，吊环，吊钩，索具

紧固件，螺栓，螺母

压力管道

风机检测（风机塔筒检测）

压力容器（含气瓶无损检测）

钢结构，各种焊接件焊缝

锅炉

游乐设施

船舶，船体，船舱

海上设施水面以上钢结构

广告牌