

2000w激光焊接机价格 2000W手持激光焊接机厂家

产品名称	2000w激光焊接机价格 2000W手持激光焊接机厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	设备品牌:武汉华宇诚数控 设备报价:为订金 设备别名:手持式激光焊接机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

2000w手持激光焊接机-2000w手持激光焊接机批发厂家

产品介绍

武汉华宇诚激光是一家专业生产激光焊接机等设备的厂家，焊接机包括：连续激光焊接机、铝合金激光焊接机、光纤激光焊接机、手持激光焊接机、手提式激光焊机、小型激光焊机、2000W手持激光焊接机、1500W手持激光焊接机等，我们还提供激光焊接机报价或手持激光焊接机价格咨询等服务，有意可以在线咨询客服。

手持激光焊接机是采用连续型光纤激光器做光源。它在设备外形、结构和适合于操作的人机界面方面都基于人性化和工作的实效性有了很多新的创意，手持焊接头可根据实际生产定制，非常适用于非标生产，手持焊接头采用水冷设计，长时间焊接不发烫，直径小，手持方便，不会因为太细容易脱落，也不会因为太粗而难以握住，同时充分考虑设备在批量生产的各种参数，从细节上做到关键参数可调和数据显示闭环。

2000w激光焊接机操作说明书

步骤：

- 1.打开总电源、打开制冷机电源、激光焊接机电源及氮气气阀；
- 2.打开“激光焊接机锁”，将开机按钮按下；在机器屏幕的调试屏上按“选项”键，调到“ON”后，按确定键；
- 3.待听到“嘭”声后，屏幕右侧的预燃指示灯亮起，按选项键选择“DEL”选项，按编程键选焊接程序；

4.将电芯固定在夹具上,将控制板上的“校正”按下,进行对光,调节工作台高度,使激光发射头距焊点10mm左右,调节工作台前后位置,使光点正对焊缝;将氮气喷嘴正对焊点;

5.关掉控制板上的“校正”,按动脚踏开关进行焊接操作;焊接的电芯及待焊接电芯须整齐摆放在中转盒中;

6.按调试屏上的“选项”键,选择“DEL”选项,按“编程”键,选择保存的程序编号,按“确定”键后,按“选项”键设定电流及脉宽参数,按“确定”后,设置“频率”,*后连续按“确定”键,待听到“滴”的后设置完成;开始焊接操作;

7.按调试屏上的“选项”键,选择“OF”选项,按“确定”键,按下控制板上的开机键,关掉开机锁3.8关掉激光焊接机电源及制冷机电源;

注意事项:

1.操作时,戴好手套、防护眼镜、口罩、工作帽;焊接1个样品OK后方可正式焊接;

2.参数由专人调试,其他人不得调试4.3焊接时手不可接触焊缝和经过激光发射头下方,谨防烧伤;

3.切勿触摸刚刚焊接完的焊缝,防止烫伤;

4.作业中如有意外立即按下急停开关并通知上级处理;

手持式激光焊机焊接原理

手持激光焊接机的焊接,采用的是激光深熔的焊接方式,孔洞里面的金属蒸汽会吸收激光的能量,从而变得非常热,*终就会形成等离子体,在孔洞里面形成的这种等离子体就会让金属蒸气发生电离。电离的气体里面,是含有自由的电子的,它们会吸收激光的能量,并可以把光束给隔断。

手持激光焊机特点

激光器使用寿命长,电光转换效率高,整机维护成本低,,且操作简单易上手 科学紧凑的设计和内置水冷科技,保证*小的占地面积和*大的移动灵活性 提供1000W和1500W两种选择,以适应不同材料的焊深和效率要求 可实现3mm不锈钢的穿透焊接或1mm不锈钢的高速焊接 标配水冷可吹气焊接头;选配摇摆焊接头可实现*大焊斑4mm,特别适应于焊缝偏宽或者焊缝不规整的情况 焊面平整光亮,可反复焊接,焊后轻微打磨即可,焊不锈钢吹氩气亦可免打磨 三种不同的铜嘴设计可适应内角焊,外角焊,拼接焊等多种应用

手持激光焊机应用范围

钣金加工,广告标识、商业厨房定制加工,不锈钢炉灶、烧烤车、餐车、门窗、栅栏、不锈钢家具灯具、配电箱、设备机柜、管道的焊接。适用于不锈钢、镀钛版、镀锌板、白铁、钛钢板、有色板、铜板、铝板等多种金属。

手持激光焊机技术参数设备型号ModelNoYC-JGH-1000激光焊机价格YC-JGH-1500手持式激光焊机多少钱YC-JGH-2000激光手持焊机厂家激光功率LaserPower1000W1500W2000W功率稳定度PowerStability $\pm 2\%$ 激光波KLaserWavelength1064nm激光模式LaserMode连续或调制Continuous&Pulsed光纤长度Fiberlength 5-10m脉冲频率PulseFrequency1~2500Hz焊接厚度Weldingthickness0.5-3mm设备功耗PowerConsumption 7KW 9KW 11KW供电要求PowerSupplyAC220V $\pm 10\%$ 50/60Hz single

phase定位系统LocatingSystem红光辅助定位red laser assistance配套系统FlexibleWorktable支持与机械手的联机工作support co-work with robot arm冷却方式Cooling Method内置水冷IndependentWaterCooling焊接要求Weldingrequirements 0.4mm焊接速度Weldingspeed0-120mm/s环境要求AmbientEnvironment温度temperature15~35C,湿度humidity 70%无凝露without condensation

手持激光焊机几种常见焊接方式

首先说说板与板间的焊接，这基本分为4种拼焊、侧面焊、穿透焊、点焊。

其次是丝与丝的焊接，也分4种焊法：对焊、交叉焊接、平行塔焊接、T字形焊接。

还有丝与块状元件的焊接，目前激光焊接可以在实现电子器件与金属丝焊接。

再有异材金属的焊接，在不同材料上的焊接，激光焊接技术比较占优势，尤其是叠焊，但是不是所有材料都可互相焊接。

手持激光焊接机厂家样品

手持激光焊<http://www.158cnc.com/list-52-1.html>

手持式激光焊接机<http://www.158cnc.com/show-52-148-1.html>

1000w手持激光焊接机<http://www.158cnc.com/show-52-142-1.html>

1500w手持激光焊接机<http://www.158cnc.com/show-52-143-1.html>

2000w手持激光焊接机<http://www.158cnc.com/show-52-144-1.html>

手持式激光焊接机优点与用途

手持式激光焊接机，采用新一代光纤激光器，配置自主研发的焊接头，填补激光设备职业手持式焊接的空白，具有操作简略、焊缝美丽、焊接速度快、无耗材的优势，在薄不锈钢板、铝板、镀锌板等金属资料方面焊接，可完美取代传统氩弧焊、电焊等工艺。手持式激光焊接机可广泛应用于橱柜厨卫、楼梯电梯、货架、烤炉、不锈钢门窗护栏、配电箱、不锈钢家居等职业复杂不规则的焊接工序。手持式激光焊接机设备特点：1．一体式机柜，将激光器、冷水机组、软件控制等集成，具有占地面积小，方便移动功用性强等独有优势；2．手持式焊接头配备5M - 10M原装光纤，灵活方便3．手持式操作形式，配备专用焊接嘴可以对工件完成恣意部位恣意视点的焊接；4．匹配多种激光源，适用多种工艺要求工件，焊接一次成型，基本无变形，满意高质量产品要求5．焊缝美丽、无焊疤、无变色、无需后续打磨；6．焊接牢固，焊缝强度到达甚至超越母材自身；7．适用于拼焊、叠焊、内外角焊、圆弧焊、不规则形状焊等；8．整套设备功用性强，满意人体工学设计，适用于各种作业环境场景；9．专有激光安全操作防护功用，保证操作人员作业期间的安全；10．操作简略易学上手快，操作人员技术门槛不高，更省人工成本开销。手持激光焊与氩弧焊比照：能耗比照：相比传统电弧焊，手持式激光焊接机节省电能80%~90%左右，加工成本可下降约30%。焊接作用比照：激光手持焊可完成异种钢和异种金属焊接。速度快，变形小，热影响区小。焊缝美丽、平整、无/少气孔，无污染。手持式激光焊接机可进行微小开型零件和精细焊接。后续工序比照：激光手持焊焊接时热输入低，工件变形量小，能得到美丽的焊接表面，无需或仅需

简略处理（视焊接表面作用要求）。手持式激光焊接机可以大大削减巨大的抛光和整平工序耗费的人工成本。手持式激光焊接机职业应用与适用资料：薄板金属板焊接 - 不锈钢，碳钢，铝板类，适用产品 - 各类钣金，模具，机箱，水箱，厨卫产品，各类五金灯饰，广告字广告牌，门窗框架类激光焊接广泛应用于厨房、家用电器、广告、模具、不锈钢门窗、工艺品、家居用品、家具、汽车配件等很多职业。

激光焊接机能焊多厚的不锈钢呢？

小编给大家介绍一下不一样的瓦数的激光焊接机能焊多厚的不锈钢板呢？

一、1000瓦激光焊接机可焊3毫米以内的不锈钢。

二、1500瓦激光焊接机可焊5毫米以内的不锈钢。三、2000瓦激光焊接机可焊8毫米以内的不锈钢。

如是焊缝大于0.3毫米建议使用带送丝激光焊接机。材料厚度小于1毫米，建议用不送丝激光焊接，因为送丝焊接速度相对不送丝来说会慢一些，容易造成变形。

激光焊接机的优点（1）可将入热量降到*低的需要量，热影响区金相变化范围小，且因热传导所导致的变形亦*低。（2）32mm板厚单道焊接的焊接工艺参数业经检定合格，可降低厚板焊接所需的时间甚至可省掉填料金属的使用。（3）不需使用电极，没有电极污染或受损的顾虑。且因不属于接触式焊接制程，机具的耗损及变形接可降至*低。

（4）激光束易于聚焦、对准及受光学仪器所导引，可放置在离工件适当之距离，且可在工件周围的机具或障碍间再导引，其他焊接法则因受到上述的空间限制而无法发挥。

分辨激光焊接机好坏的特征

近几年来，随着激光焊接技术的日趋成熟，在不需要接触焊接物的情况下就可完成焊接，且焊接完成后不会留下痕迹。所以，它的焊接质量达到了一流的水平。所以，研制出的激光焊接机从哪些方面就能看出其优良的品质特征？1.光束质量好，聚焦光斑较小，这样可以在精细焊接过程中达到更**的精度效果。可见，激光焊接机对焊接的危害较小，准确度也会有明显的提高，可见这在应用过程中所起到的高效精准作用是比较理想的。显然，这样在市场推广的过程中得到了客户的信任，提高了其质量优势。2.所设计的型号品种较多，其使用范围较广，能满足不同场景的应用需求。这在各个方面的设计都是比较先进的，看起来在功能配置上也不断地完善，才能在广泛的推广过程中得到客户的信赖和认可。如此在销售过程中占据的优势也会越来越明显，达到了让客户更认可的标准。3.激光焊接机结构比较简单，操作比较灵活方便，大大提高了焊接过程中的工作效率。所以，在加工制造方面的质量水平将会不断提高，给客户带来的选择也是值得肯定的。唯有如此，才能在销售中取得客户的信任。唯有如此，才能在市场竞争中占据优势，看到品质特色。