

成都太阳能路灯公司

产品名称	成都太阳能路灯公司
公司名称	成都亮亦美照明科技有限公司
价格	650.00/件
规格参数	品牌:成都亮亦美 高度:LYN-TYN-005 功率:80W LED
公司地址	成都市新都区龙桥镇顺成路4组2号
联系电话	028-66089181 15208365001

产品详情

太阳能路灯施工方法

- 1、定灯位：按照施工图及现场情况，以灯位间距为35米为基准确定路灯安装位置
- 2、挖灯基坑及电池井：以图纸为基础，在路灯基础位置挖路灯基坑 电池井。
- 3、浇注路灯基础浇注：按路灯基础图纸预制金属构件开挖相应尺寸的基坑，金属构件进行热镀锌处理，防腐质量应符合现行国家标准《金属覆盖及其他有关覆盖层维氏和努氏显微硬度试验》（GB/T9700）、《热喷涂金属件表面预处理通则》（GB/T11373）、现行行业标准《钢铁热浸铝工艺及质量检验》（ZBJ3 6011）的有关规定。
- 4、电池井：应符合深度保温要求下列要求，与路灯基础连接线管要匹配无误差。

5、路灯安装规定

同一街道、公路、广场、桥梁的路灯安装高度（从光源到地面）、仰角、装灯方向宜保持一致。

基础坑开挖尺寸应符合设计规定，基础混凝土强度等级不应低于C20，基础内电缆护管从基础中心穿础并应超出基础平面30~50mm。浇制钢筋混凝土基础前必须排除坑内积水。

灯具安装纵向中心线和灯臂纵向中心线应一致，灯具横向水平线应与地面平行，紧固后目测应无歪斜。

灯头固定牢靠，可调灯头应按设计调整至正确位置，灯头接线应符合下列规定：

在灯臂、灯盘、灯杆内穿线不得有接头，穿线孔口或管口应光滑、无毛刺，并应采用绝缘套管或包扎，包扎长度不得小于200mm。

路灯安装使用的灯杆、灯臂、抱箍、螺栓、压板等金属构件应进行热镀锌处理，防腐质量应符合现行国家标准《金属覆盖及其他有关覆盖层维氏和努氏显微硬度试验》（GB/T9700）、《热喷涂金属件表面预处理通则》（GB/T11373）、现行行业标准《钢铁热浸铝工艺及质量检验》（ZBJ36011）的有关规定。

各种螺母紧固，宜加垫片和弹簧垫。紧固后螺出螺母不得少于两个螺距。

6、有隐蔽工程，应提前检查验收合格后方可进行下一道工序。

7、用调试设备、仪表、仪器必须经国家认可有计量资格的有关单位检验合格，并由专人使用、保管。调试时应有详细记录。

8、施工前作好技术交底，吃透图纸，领会设计意图，配合其它工作，要作好成品保护及各协调。

9、安装完成后进行检查，确认无误，方可进行分项调试，并作好调试记录。

10、各分项调试完成后，可进行系统调试，联动调试，试运行并作好记录。

11、调试完毕方可灯具吊装开立。

我公司主要经营成都太阳能路灯/成都太阳能庭院灯/成都高杆灯/成都LED路灯生产厂家