

插入式声测管，焊管 4757

产品名称	插入式声测管，焊管 4757
公司名称	孝感宇华交通科技开发有限公司
价格	17.00/米
规格参数	规格:4757 材质:Q215 产地/厂家:宝钢
公司地址	孝感市城站路129号
联系电话	2845121 13329919888

产品详情

规格	47 57	材质	Q215
产地/厂家	宝钢	品种	直缝焊管
生产工艺	电弧焊管	外径	2（寸）
品名	焊管		

- 1、用钢丝剪剪断产品打包钢带，选好适合桩长底封的声测管；
- 2、将第一支（底部）声测管（共三根或四根，按设计文件要求）均匀布置于桩基钢筋笼内侧，并用12号铁丝在声测管两端耳环处及声测管与钢筋间进行捆绑固定，检查底封是否安装到位，有无破损，接头位置是否便于操作；
- 3、将底部以上部位的声测管一端暂固定在钢筋笼内，并保证能方便与底部声测管连接操作的位置为佳；
- 4、待钢筋笼吊起下放时，连接第二支与其他部位声测管，并在声测管两端耳环处、声测管与钢筋笼间进行连接捆绑固定。
- 5、管与管连接时需用力向下顺时针方向旋转，插入管口6.5~7cm即可；
- 6、钢筋笼下放完毕后应向钢筋笼内注水，并用木塞或橡胶套压封，防止杂物无地堵管。

孝感宇华交通科技开发有限公司在国内是个较早专业生产超声波检测管的厂家，年平均生产销售达到1000多万米，具有专业研究人员多名，产品几经改良具有良好的市场占有率和专业性，拥有专业的售后维护团队。流转资金1000多万元，在全国各地拥有许多代理商，形成了专业的销售网络。特别近几年其专业性和质量在郑西高铁、京沪高铁、青岛海湾、武广高铁、广深高铁、石武高铁、汉宜高铁、沪宁城际铁路、沪杭城际铁路等国家重点建设中获得了良好的声誉和信誉，我们口号就是高铁建设到哪里，我们就服务到哪里，质量就是企业的生命。

