

## 58度半精炼石蜡 56度 64度工业用

产品名称	58度半精炼石蜡 56度 64度工业用
公司名称	广州市泰力化工有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:抚顺 产品名称:石蜡 规格:50KG
公司地址	天河区岑村红花岗西街66号
联系电话	13060914529

## 产品详情

### 半精炼石蜡产品说明书

#### 一、性能特点

本产品为颗粒状白色固体。其相对密度随熔点的上升而增加。产品化学稳定性好，含油量适中,具有良好的防潮和绝缘性能,可塑性好。半精炼石蜡生产的蜡烛火焰集中,无烟,不流泪。

半精炼石蜡质量执行GB/T 254-1998国家标准。其技术指标：

项目

质量指标

实验方法

50号

52号

54号

56号

58号

60号

62号

熔点/ 不低于

低于

50

52

54

56

58

60

62

64

GB/T 2539

含油量/% (质量分数) 不大于

1.8

GB/T 3554

颜色/号 不小于

+17

GB/T 3555

光安定性/号 不大于

6

7

GB/T 0404

针入度 (100g) / (1/10mm) 不大于

25/

23/

23

报告

SH/T 4985

运动粘度 (100 ) / (mm<sup>2</sup>/s)

GB/T 265

嗅味/号 不大于

2

GB/T 0414

水溶性酸或碱

无

GB/T 0407

机械杂质及水

五

注

注：将约10g蜡放入容积为100-250ml的锥形瓶，加入50ml初馏点不低于70 的无水直馏汽油，并在震荡下于70 水浴内加热，知道石蜡溶解为止，将该溶液在70 水浴内放置15min后，溶液中不应呈现可以看见的浑浊、沉淀或水。允许溶液有轻微乳光。

## 二、产品用途

本产品应用于蜡烛,蜡笔,蜡纸,一般电讯器材以及短路及轻工,化工原料。

## 三、生产方法

本产品以含油蜡为原料,经发汗或溶剂脱油,再经白土精制或加氢精致得到半精炼石蜡。

## 四、注意事项

- 1.熔蜡数量要适宜,熔蜡温度不宜过高,熔蜡前应先将蜡块打碎以加快融化速度
- 2.应将半精炼石蜡储存在阴凉处,不要在日光下暴晒,储存地方温度不要太高,以免蜡块变软,相互粘结。
- 3.各牌号产品应分别存放，以免错用。
- 4．储运石蜡应远离火源,以免失火，注意包装不要破损，以免杂质入内。