

# PC(苹果白)基础创新塑料(南沙) 945-8T9D231

产品名称	PC(苹果白)基础创新塑料(南沙) 945-8T9D231
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	特性:防火V0 优点:阻燃级 型号:945-8T9D231
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

## 产品详情

PC(苹果白)基础创新塑料(南沙) 945-8T9D231 防火V0 ; 阻燃级.

PC之主要性能 具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广。 高度透明性及自由染色性。 H.D.T.高。电气特性优。 无味无臭对人体无害符合卫生安全。 成形收缩率低、尺寸安定性良好。 耐热，抗冲击，阻燃，在普通使用温度内都有良好的机械性能。

### PC 基础创新塑料 (原GE) 全系列产品

Lexan 925 : 非填充的, 可注射成型等级的非氯化, 非溴化阻燃系统具有的UL 94 V0阻燃等级。

Lexan ML1665 NA

Lexan FST3403 : 高流动性PC共聚树脂, 无卤素阻燃树脂。

Lexan FST9705:高流动 PC, 低烟, 阻燃树脂

Lexan 201 : 融指7, 。改进的阻燃性。

Lexan 203 : 融指7, 改进的阻燃性。 UV稳定和室外照明。

Lexan 221 : 融指17.5, 用于小的, 复杂的零件。改进的阻燃性。

Lexan 241 : 融指10.5。改进的阻燃性。

Lexan 243：融指10.5。 UV稳定。改进的阻燃性。

Lexan 920:不透明的颜色，粘度低，优异的阻燃性。

Lexan 920A:低粘度注塑成型，阻燃PC。出色的表面外观。

Lexan 923：粘度低，优异的阻燃性。减少烟雾和有毒气体排放降低。 UV稳定。

Lexan 923A:低粘度，阻燃特殊的表面。。 UV稳定。

Lexan 940:不透明的颜色，中等粘度，优异的阻燃性。

Lexan 940A:中等粘度，阻燃PC。优异的表面。

Lexan 940ASR:更可靠的设计，标准的900系列阻燃等级。内部脱模。

Lexan 943:不透明的颜色，中等粘度，优异的阻燃性。 UV稳定。

Lexan 943A:中等粘度，优异的阻燃性。 UV稳定。。

Lexan 943AR：中等粘度，优异的阻燃性。 UV稳定。。

Lexan 943ASR:更可靠的设计，标准的900系列阻燃等级。内部脱模。 UV稳定。

Lexan 950:不透明的颜色，粘度高，优异的阻燃性。

Lexan 950A：透明，清晰及色彩，高粘度，阻燃特殊的表面。

Lexan 953：不透明的颜色，粘度高，优异的阻燃性。 UV稳定。

Lexan 953A：清晰，色彩和不透明的颜色，粘度高，阻燃特殊的表面。 UV稳定。

Lexan ML7647：耐冲击，不透明，高疲劳。

Lexan ML7647K：耐冲击，不透明，高疲劳。

Lexan LGK5030：玻璃纤维增??强。阻燃。

Lexan 121：非卤化。 17.5 MFR，小型复杂零件。

Lexan 121R：非卤化。 17.5 MFR，小的，复杂的零件。内部脱模。

Lexan 121SRM：易流动，冲击改性级聚碳酸酯，超发布。

Lexan 123:非卤化。 17.5 MFR，小的，复杂的零件。 UV稳定。

Lexan 123HSR:易流动，紫外线稳定级聚碳酸酯。

Lexan 123R：非卤化。 17.5 MFR，小的，复杂的零件。 UV稳定。内部脱模。

Lexan 123SRM：易流动，紫外线稳定，冲击改性。

Lexan 141 : 非卤化。融指10.5。

Lexan 141R : 非卤化。融指 10.5 , 内部脱模。

Lexan 143 : 非卤化。融指 10.5。 UV稳定。

Lexan 143R : 非卤化。融指 10.5。 UV稳定。 内部脱模。

Lexan 201R : 融指7.0 , 改进的阻燃性。 内部脱模。

Lexan 203R融指7.0 , 改进的阻燃性。 UV稳定和室外照明。 内部脱模。

Lexan 203RM : 融指7.0 , 没有汇厚的部分。改进的阻燃性。 UV稳定和室外照明。 内部脱模。

Lexan 221R : 融指17.5 , 小的 , 复杂的零件。改进的阻燃性。 内部脱模。

Lexan 223R : 融指17.5 , 小的 , 复杂的零件。改进的阻燃性。 内部脱模。 UV稳定。

Lexan 223S : 融指17.5 , 小的 , 复杂的零件。改进的阻燃性。 内部脱模。 UV稳定。

Lexan 241R : 融指10.5。改进的阻燃性。 内部脱模。

Lexan 241S : 融指10.5。改进的阻燃性。 超级脱模。

Lexan 243R : 融指10.5。 UV稳定。改进的阻燃性。 内部脱模。

Lexan EM1210 : 汽车内饰件。优良的耐热/耐冲击性和出色的性能保持在很宽的温度范围/严重的汽车

Lexan EM3110 : 汽车内饰件。优化流量/加工符合成本效益的薄壁设计用途。

Lexan EM3110R : 汽车内饰件。优化流量/加工符合成本效益的薄壁设计用途。 内部脱模。

Lexan HF1110 : 通用级。良好的透明性 , 耐热性 , 保持性能和尺寸稳定性。

Lexan HF1110R : 高流动级。易脱模版本的LEXAN HF1110。对于薄壁照明镜片 , 数据存储组件和安全眼镜镜片。

Lexan HF1130 : UV稳定。良好的透明性 , 耐热性 , 保持性能和尺寸稳定性。

Lexan MFR LUX2114 : 融指18。改进的阻燃性。 内部脱模。 UV稳定。

Lexan LUX2114G : 融指18。改进的阻燃性。 内部脱模。 UV稳定。

Lexan MFR LUX2614 : 融指7.0。改进的阻燃性。 UV稳定和室外照明。 内部脱模。

Lexan 2614G : 融指7.0。改进的阻燃性。 UV稳定和室外照明。 内部脱模。

Lexan MHL1110 NA

Lexan ML3026 NA

Lexan ML4351 NA

Lexan ML6819：中等流动性，紫外线稳定，高抗冲击级的聚碳酸酯。

Lexan 3412HF：20%玻璃纤维增强，高流动性的PC。符合UL V-1在0.059 “

Lexan 3412R：20%玻纤，提供了更好的机械性能和UL94 V-1，额定电压为0.058 “。内部脱模加入。

Lexan 3413HF：30%玻璃纤维增强，高流动性的PC。

Lexan 3413R：阻燃聚碳酸酯级，30%玻璃纤维增强材料UL 94 V1。

Lexan 3414R：40%玻纤：提供了改进的机械性能和UL94V-1额定功率为0.058 “。内部脱模。

Lexan 500：10%的玻纤。高模量加优异的冲击强度和阻燃性的优化组合。

Lexan 500R：10%的玻纤。高模量加优异的冲击强度和阻燃性的优化组合。内部脱模。

Lexan 503：10%的玻纤。高模量加优异的冲击强度和阻燃性的优化组合。UV稳定。

Lexan 503R：10%的玻纤。高模量加优异的冲击强度和阻燃性的优化组合。UV稳定。内部脱模。

Lexan HFD4271：10%玻璃填充，高流动性和良好的表面外观设计的注塑成型级。内部脱模。

Lexan HFD4472：20%玻璃填充，高流动性和良好的表面外观设计的注塑成型级。内部脱模。

Lexan HFD4211：10%玻璃填充，高流动性和良好的表面外观设计的注塑成型级。内部脱模。

Lexan HFD4412：20%玻璃填充，高流动性和良好的表面外观设计的注塑成型级。内部脱模。

Lexan HFD4413：30%玻纤填充，高流动性和良好的表面外观设计的注塑成型级。内部脱模。

Lexan LGN2000 NA

Lexan ML3260 NA

Lexan 4301：PPC + PC，脱模，不透明，

Lexan 4401R：PC / PPC共混物。包含脱模。

Lexan 4501：高耐热性

Lexan 4701R：高耐热性

Lexan PPC4701 NA：食品接触

Lexan 124：融指17.5，小的，复杂的零件。FDA食品接触标准的。

Lexan 124R：低粘度多用途级。FDA食品接触标准的。

Lexan 144：中等粘度多用途级。FDA食品接触标准的。

Lexan 144R：中等粘度多用途级。释放。FDA食品接触标准的。

Lexan 4504：高耐热聚碳酸酯共聚物。FDA食品接触标准。

pc材料特性有：1.无定形bai料,热稳定性好，成型温度du范围宽，流动性差。zhi吸湿小，但对水敏感，须dao经干燥处理。成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。3.塑胶流动性差，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率小、伸长率小、抗冲击强度低，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口材料特性/PC塑料 强度高，抗拉伸强度69MPa、抗弯曲强度96MPa。 耐高温，长期使用可耐130摄氏度温度环境。透明性好，无毒。 原料配色及表面涂覆不如ABs。 Pc应选高流动性牌号。适用于翻盖机和在恶劣环境下使用的手机。