

# 柴油机油，润滑油，液压油，齿轮油，煤油等

产品名称	柴油机油，润滑油，液压油，齿轮油，煤油等
公司名称	东莞市雄鹰燃料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:德士美 闪点:1 ( ) 倾点:1 ( )
公司地址	中国广东东莞市万江区
联系电话	86-076928686365 18675380068

## 产品详情

品牌	德士美	闪点	1 ( )
倾点	1 ( )	机械杂质	1
适用类型	工业用	水分	1

雄鹰有限公司是一家集科研开发、生产、销售、技术服务为一体的新型化工科技企业，专业生产销售产品：柴油，机油。润滑油，煤油，重油等特种油品。公司依托现代化的管理理念，雄厚的技术力量,成熟先进的生产工艺,完善的质量管理体系,优质的售后服务,满足客户的最大需求。联系电话：0769-23291365

30#机油：机油润滑油广泛应用于推荐采用单级发动机润滑油的应用，也适用于混合车队采用。

工业齿轮油：本产品采用深度精制基础油和优质的极压，抗磨、抗氧、防腐、防锈等进口多功能复合添加剂经科学配方，先进的生产工艺调制而成。

性能特点：

负荷能力高，在苛刻作业条件下对齿轮具有突出的抗磨保护，延长设备使用寿命

良好的热氧化安全定性，油的使用寿命长

良好的分水性

良好的防腐、防锈能力

推荐用途：

本产品适用于要求使用符合美国agma250.04ep和uss224规格要求的工业齿轮油的

场合。例如钢铁、水泥、矿山、造纸、制糖等工业中具有重负荷的齿轮传动装置的润滑。

技术规格：产品执行gb5903-1995之l-ckd齿轮油标准

粘度级别：100、150、220、320、460、680

液压油：

除了一般理化性能之外，每一种润滑油品还应具有表征其使用特性的特殊理化性质。越是质量要求高，或是专用性强的油品，其特殊理化性能就越突出。反映这些特殊理化性能的试验方法简要介绍如下：(1)氧化安定性氧化安定性说明润滑油的抗老化性能，一些使用寿命较长的工业润滑油都有此项指标要求，因而成为这些种类油品要求的一个特殊性能。测定油品氧化安定性的方法很多，基本上都是一定量的油品在有空气(或氧气)及金属催化剂的存在下，在一定温度下氧化一定时间，然后测定油品的酸值、粘度变化及沉淀物的生成情况。一切润滑油都依其化学组成和所处外界条件的不同，而具有不同的自动氧化倾向。随使用过程而发生氧化作用，因而逐渐生成一些醛、酮、酸类和胶质、沥青质等物质，氧化安定性则是抑制上述不利于油品使用的物质生成的性能。(2)热安定性热安定性表示油品的耐高温能力，也就是润滑油对热分解的抵抗能力，即热分解温度。一些高质量的抗磨液压油、压缩机油等都提出了热安定性的要求。油品的热安定性主要取决于基础油的组成，很多分解温度较低的添加剂往往对油品安定性有不利影响;抗氧剂也不能明显地改善油品的热安定性。(3)油性和极压性油性是润滑油中的极性物在摩擦部位金属表面上形成坚固的理化吸附膜，从而起到耐高负荷和抗摩擦磨损的作用，而极压性则是润滑油的极性物在摩擦部位金属表面上，受高温、高负荷发生摩擦化学作用分解，并和表面金属发生摩擦化学反应，形成低熔点的软质(或称具可塑性的)极压膜，从而起到耐冲击、耐高负荷高温的润滑作用。(4)腐蚀和锈蚀由于油品的氧化或添加剂的作用，常常会造成钢和其它有色金属的腐蚀。腐蚀试验一般是将紫铜条放入油中，在100℃下放置3小时，然后观察铜的变化;而锈蚀试验则是在水和水汽作用下，钢表面会产生锈蚀，测定防锈性是将30ml蒸馏水或人工海水加入到300ml试油中，再将钢棒放置其内，在54℃下搅拌24小时，然后观察钢棒有无锈蚀。油品应该具有抗金属腐蚀和防锈蚀作用，在工业润滑油标准中，这两个项目通常都是必测项目。(5)抗泡性润滑油在运转过程中，由于有空气存在，常会产生泡沫，尤其是当油品中含有具有表面活性的添加剂时，则更容易产生泡沫，而且泡沫还不易消失。润滑油使用中产生泡沫会使油膜破坏，使摩擦面发生烧结或增加磨损，并促进润滑油氧化变质，还会使润滑系统气阻，影响润滑油循环。因此抗泡性是润滑油等的重要质量指标。(6)水解安定性水解安定性表征油品在水和金属(主要是铜)作用下的稳定性，当油品酸值较高，或含有遇水易分解成酸性物质的添加剂时，常会使此项指标不合格。它的测定方法是将试油加入一定量的水之后，在铜片和一定温度下混合搅动一定时间，然后测水层酸值和铜片的失重。(7)抗乳化性工业润滑油在使用中常常不可避免地要混入一些冷却水，如果润滑

油的抗乳化性不好，它将与混入的水形成乳化液，使水不易从循环油箱的底部放出，从而可能造成润滑不良。因此抗乳化性是工业润滑油的一项很重要的理化性能。一般油品是将40ml试油与40ml蒸馏水在一定温度下剧烈搅拌一定时间，然后观察油层—水层—乳化层分离成40—37—3ml的时间;工业齿轮油是将试油与水混合，在一定温度和6000转/分下搅拌5分钟，放置5小时，再测油、水、乳化层的毫升数。