

浙江五金抛光 阿明抛光工艺精湛 五金抛光加工

产品名称	浙江五金抛光 阿明抛光工艺精湛 五金抛光加工
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

浴室五金件用什么材质好

浴室用品的种类也是比较多，你要知道浴室是一个比较潮湿的地方，如果是质量不是很好，就容易生锈，还有就是褪色，重要就是怕达不环保的要求。所以在选择的时候，一定要选择厚实的，耐用的，还有就是安装起来也是比较方便的那种，手感方面也是要比较好的。

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

五金件抛光的过程：

抛光时，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63~0.01微米；当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。

粗抛时将大量钢球、石灰和磨料放在倾斜的罐状滚筒中，滚筒转动时，使钢球与磨料等在筒内随机地滚动碰撞以达到去除表面凸锋而减小表面粗糙度的目的，可去除0.01毫米左右的余量。

在抛光的时候，忌讳的是，一开始就是要很细的砂纸、油石或者研磨抛光膏，这样是不可能把粗纹路抛掉的，这样打磨出来的模具，表面上看很光亮，但如果从侧面看的话，就可以看到许多的粗纹路，因此，我们在进行弯头内外壁抛光时，要先从粗的油石，砂纸或者研磨抛光膏开始打磨，然后再换比较细的油石，砂纸或研磨抛光膏进行打磨，后再用很细的研磨抛光膏进行抛光。

