

# QH深井不锈钢海水提升泵 海水淡化 立卧两用 防腐蚀耐磨泵

产品名称	QH深井不锈钢海水提升泵 海水淡化 立卧两用 防腐蚀耐磨泵
公司名称	天津奥特泵业有限责任公司
价格	22610.00/台
规格参数	品牌:津奥特 型号:QH 输送介质:清水、含有杂质的水质
公司地址	天津市津南区双桥河工业园欣旺路2号
联系电话	15620568660

## 产品详情

QH深井不锈钢海水提升泵适用于海上平台的消防、设备散热，海水淡化，也可以作为临海地区地源热泵空调升温之用，一切海水提升之用，滨海广场喷泉景观，海水养殖等用途，该设备防腐耐磨、变频、噪音低，效率高节约电能，可立卧两用，有大型海水提升泵需求的客户可以联系我厂津奥特对设备进行订货。GB/T2816-2014和GB/T2816-2014海水潜水泵、潜海水电泵均满足相应的技术标准。有任何真实需求欢迎致电联系我！

QH深井不锈钢海水提升泵型号简介：

AT150QH系列:机组大外径143mm，出水口径分为65、68mm两种,中心距110mm，流量10-50m<sup>3</sup>/h;

AT200QH系列:机组大外径184mm，出水口径DN100,中心距150mm,流量10-80m<sup>3</sup>/h;

AT250QH系列:机组大外径234mm，出水口径DN125,中心距180mm,流量50-200m<sup>3</sup>/h;

AT300QH系列:机组大外径281mm，出水口径DN150,中心距210mm,流量160-370-50m<sup>3</sup>/h;

AT350QH系列:机组大外径330mm，出水口径DN200,中心距256mm,流量300-450m<sup>3</sup>/h;

AT400QH系列:机组大外径360mm，出水口径DN250,中心距325mm,流量300-650m<sup>3</sup>/h;

QH深井不锈钢海水提升泵使用环境条件：

- 1、海水温度： 35
- 2、环境温度： 50
- 3、入水深度： > 3米。距离海水底部 2米
- 4、含沙量： 0.01%
- 5、安装场所：海上平台、海水养殖、海上轮船
- 6、酸碱度PH值范围：6.5-9.5之间
- 7、安装形式：立式，吊装

QH深井不锈钢海水提升泵主要技术参数：

电机部分：

- 1、电压：380v，460v，1140v3相
- 2、频率：50hz，60hz
- 3、冷却方式：水冷
- 4、转速：2850转/分
- 5、电机引缆：标准5米
- 6、防护等级：IPX8

泵部分：

- 1、流量：10-2200吨/小时
- 2、扬程：10-300米
- 3、转速：2850转/分
- 4、潜水单吸离心泵

注意事项：市场上有部分同型号产品用的不锈钢材质为冲压件不锈钢，沙铸不锈钢，在成本降低的情况下，大大降低了使用寿命，我公司150QH，200QH，250QH，300QH，350QH，400QH系列QH深井不锈钢海水提升泵均为精铸不锈钢。QH不锈钢泵耐腐蚀潜水泵大流量潜水泵白钢潜水泵长期供应。

我们可以根据客户的需要定制不锈钢整机潜水泵，泵头为不锈钢泵电机为球铁材质，以及叶轮为不锈钢，其他部分为球铁材质的泵型。

泵体外径：96mm-143mm-184mm-233mm-280mm-320mm等不同的外径以便满足不同的井径。

流量：10-650立方米每小时

扬程：10-600米

我公司批发各种规格潜水泵，我公司有自己的大型试验台，产品出货时均做实际运行试验。所以产品均按客户需求、市场需要达到实际标准，性能指标远远超过使用标准。请用户放心购买！