

双草酸硼酸锂 自贡双草酸硼酸锂 常州市百得干燥

产品名称	双草酸硼酸锂 自贡双草酸硼酸锂 常州市百得干燥
公司名称	常州市百得干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市天宁区郑陆镇三河口工业开发区
联系电话	13921090899 13921090899

产品详情

在筒锥式过滤洗涤干燥三合一的安装与调试时应小心谨慎，避免： 从高处跌落！ 触电！ 禁止使用不完好和不匹配的工具！ 非人员或未经培训合格人员不得从事设备的安装与调试作业！

筒锥式过滤洗涤干燥三合一 设备安装条件

(1) 设备基础：筒锥式过滤洗涤干燥机主机安装基础必须是结实、平整的混凝土地面或楼面，或钢制平台/钢架上。基础水平度要求不大于2/1000。

(2) 蒸汽管道安装：如PID图(蒸汽、热水、导热油管道安装、冷凝水管安装)

(3) 筒锥式过滤洗涤干燥机现场实际安装布置，其他规格产品请详见常州百得的产品样本，本公司可以按用户生产现场基建情况对设备进行专门的设计。

(4) 安装技术要求

- a) 按用户基础工程设计图示位置、方向和空间进行安装；
- b) 主机所有地脚均应与地面踏实，经调整后安装水平度大小2/1000;
- c) 地脚螺栓与主机连接应保证牢固可靠，着地端应踏实。
- d) 在设备周围应设有排水沟，以便设备清洗时排水。

六氟磷酸锂纯化锥形过滤洗涤干燥机 技术改进

(1) 结晶母液、六氟磷酸锂晶体密封过滤，分离，有效降低杂质金属离子含量。

常规热干燥法被普遍采用，但是该方法干燥晶体的时间较长，且存在干燥不等缺陷，产品中的HF不能有效、快速地去掉，进而影响产品质量。经过滤提纯所得的六氟磷酸锂产品纯度大于99.9%，且此工艺安全性高，母液能回收利用，成本较低。

(2) 全密闭操作，在氮气正压保护下进行操作。

六氟磷酸锂遇水极易分解，由于其吸湿性强，在空气中极易分解，双草酸硼酸锂报价，其制备条件要求也就很苛刻，这要求在六氟磷酸锂的生产过程工况涉及高纯、低温、无水无尘等条件，因此，体系内所有过程在惰性气体保护下进行。优选的惰性气体为氮气，在体系内部充满氮气，保证系统内为正压，可有效阻止空气与产品接触。

(3) 在干燥过程中，采用多区间多温度加热；干燥初期，采用低温、缓慢加热，去除晶体表面残余酸；缩减后期高热干燥区段时间，有效分离游离酸，将LiPF₆的分解程度降到zui低。

(4) 干燥后期采用氮气脉冲真空干燥方式，使得LiPF₆晶体干燥时间缩短，干燥均匀，提高干燥效率及品质，且干燥完成后干燥仓内不积料，双草酸硼酸锂供应商，不堵料。

物料在锥形筒体内被强制加热，使物料作不规则往复运动时完成物料同加热螺带及筒壁的热交换，在真空状态下短时间内达到混合干燥的目的。新型的脉冲混合设计，利用高压氮气冲击物料迅速混合，物料的混合更加快速和均匀，快速去除产物晶体内部的酸和少量表面残酸。相较传统热干燥法，在同等干燥程度下氮气脉冲真空干燥可大大缩短干燥时间，同时降低产品中游离酸的含量，有效除去夹杂的HF，提高产品质量，更有利于生产操作。

(5) 六氟磷酸锂的热稳定性比其它锂盐差，60℃下可少量分解为LiF和PF₅，但为了促使晶体内部的游离酸挥发，在干燥后期采用短时间的较高温度烘干，所以在游离酸指标达到要求后进行快速冷却，以缩减高温区对不溶物的影响。

本文罗列的维修保养说明是为DXG系列筒锥式反应过滤干燥一体机的维护检修而编写，为设备使用者提供指导和参考。范围：本维修保养说明适用于过滤、洗涤、干燥机的维护检修管理。职责：机修人员和岗位操作人员负责该设备的维护检修。设备管理人员和工艺对设备的维护检修行使管理和监督职能。

筒锥式反应过滤干燥一体机维护与保养 日常维护

(1) 检查齿轮箱内的齿轮润滑油（重负荷320号）的油量和油质是否符合要求。

(2) 本设备经安装定位后，经常检查所有管道口及所有的连接螺栓是否有松动。

(3) 本设备运行前要先清洗后再放满水进行水压试验检查设备有没有泄漏。

(4) 启动前，先进行2~3转速空转，检查有否异声响动，自贡双草酸硼酸锂，若有要查明并排除故障。

- (5) 不能超出本设备的载负工作。
- (6) 经常定期清理润滑系统的油渍，保持清洁。
- (7) 经常检查转动件的螺栓，发现松动及时拧紧。
- (8) 经常检查校准压力表表值和测温的数值。
- (9) 经常清理抽真空过滤器的清洗。
- (10) 停机后要及时清洗、清理、保持设备的整洁。
- (11) 设备在定期维修筒体内部时，如拆卸下锥体可使用配备的螺旋升降机。

双草酸硼酸锂价格-自贡双草酸硼酸锂-常州市百得干燥(查看)由常州市百得干燥工程有限公司提供。常州市百得干燥工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！