

# 蒸汽锅炉用光身烟管生产厂家

产品名称	蒸汽锅炉用光身烟管生产厂家
公司名称	聊城市恒源钢管有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	开发区大东钢管市场内
联系电话	0635-8889080 13646350235

## 产品详情

烟管光身烟管螺纹烟管聊城恒源螺纹钢管有限公司数年主营无缝钢管、螺纹烟管，缩放钢管，不锈钢波纹管，精密无缝钢管、内外六角钢管等。螺纹烟管主要是在燃煤锅炉上使用的，为的是加速烟气的速度，降低粉尘的存留。在换热设备上的应用，钢管或不锈钢管通过机床滚压一次成型，螺旋管表面结垢均呈螺旋状，设备运转中温度的变化使管子发生膨胀和收缩，故能使垢层自行脱落；而光管垢层为圆柱体，无任何自脱力。现已被广泛应用于电站凝汽器和锅炉辅机换热系统中，是替代光管和铜管的理想选择。

螺纹管结构简单，但传热效果十分显著，经换热与流阻优化后，一根螺纹烟管的传热量相当于1.7—1.8尺寸相同的普通烟管，这不仅仅使烟管数量明显减少，而且也可缩小锅炉直径，因而，受压件钢耗明显下降。另外烟管根数明显减少。二、压制工艺：冷压钢管后，出现钢管尺寸收缩1%—%5，对收缩长度有影响的因素； 螺纹深度（e）；螺纹烟管的螺纹深度数值在1.5-2.5之间为好，太浅了起不到作用，太深了影响管子使用寿命。 螺距s； 螺线（R）。三、使用说明：A、螺纹管机床可变档位通常使用 档，如压制 25— 40可用 档或 档，为不可使用档。B、螺纹管机床螺纹螺距调节：螺纹管机床的螺距调节，主要通过调节两托辊与压力的旋转角确定，但是必须保证旋转角的角度一样，否则将损坏刀具。旋转角的调节方法是： 计算机图纸的螺线旋转角方法是： $X = \arctg \frac{S}{3.14b}$ 式中；s为螺距；d为直径；3.14为圆周率。 螺纹管机床上的度数识别（见图） 图纸上计算出的旋转角一定要与螺纹管机床上刻度对应。如有出入，可进一步微调。C、螺纹管机床压管的深度控制。

螺纹烟管机床的价格跟螺纹烟管价格不一样，螺纹烟管的原材料是国标无缝钢管，螺纹烟管机床则不是。

优点：一种同时具备结构合理、钢耗低、制造工艺简单、安全可靠、热效率高、环保效果好的大容量组合螺纹烟管锅炉；锅炉本体见附图上部为纵置的单锅筒，单锅筒下部为锅炉炉膛3，炉膛3四周水冷壁或膜式水冷壁、立置于炉膛3外侧的组合螺纹烟管筒 I5、组合螺纹烟管筒 II6为尾部受热面，组合螺纹烟管尾部受热面共2个回程，即I回程螺纹烟管筒5、II回程螺纹烟管筒6。本实用新型将布置螺纹烟管的大直径锅壳改为小直径组合螺纹烟管筒立于炉膛后部外侧，依据锅炉容量，设计调整螺纹烟管筒的数量并放大筒的直径；使锅炉容量可达200蒸吨/小时。换热设备上用螺纹烟管的好处：

- （1）螺纹烟管机床加工出来的螺纹烟管，管内管外可同时强化传热；
- （2）新能螺纹烟管机床加工速度快，效果好，成本低；
- （3）螺纹烟管机床锅炉厂，化工厂，换热器厂

专用，适用面广：对管内外介质的蒸发、冷凝、气态流传热、液态流传热均有强化作用；  
(4) 螺纹烟管有热胀冷缩自调节的能力；(5) 螺旋烟管内水垢不易产生。

外表同样都是螺纹烟管，材质不一样价格就不一样。常用规格如下：

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格:直径20mm\*壁厚3mm-3.5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格:直径22mm\*壁厚3mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格:直径25mm\*壁厚3mm-4.5 mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径28mm\*壁厚3mm-4.5 mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径30mm\*壁厚3mm-4.5 mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径32mm\*壁厚3mm-3mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径38mm\*壁厚3mm-3.5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径40mm\*壁厚3mm-4.5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径42mm\*壁厚3mm-3.5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径45mm\*壁厚3mm-4mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径48mm\*壁厚3mm-4.5mm

锅炉用20#/3087/烟管/螺纹烟管规格: 外径50mm\*壁厚2mm-5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径51mm\*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径57mm\*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径60mm\*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径63.5mm\*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径70mm\*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径73mm\*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径76mm\*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径89mm\*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径95mm\*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径102mm\*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/烟管螺纹烟管规格: 外径108mm\*壁厚3mm-6mm

不限长度，根据客户要求。

螺纹烟管计算公式跟无缝钢管一样： $(\text{外径} - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.02466$ （每米公斤重量）低中压锅炉管泛指用于低压锅炉（压力小于等于2.5MPa）和中压锅炉（压力小于等于3.9MPa）的无缝钢管，可用于制造低中压锅炉的过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管、烟管和拱砖管等，一般采用10、20号等热轧或冷轧的优质碳素结构钢制成。通常需要水压、卷边、扩口、压扁等试验来确保产品质量和性能。

锅炉型号不同所用螺纹烟管规格也同。锅炉水冷壁用钢管：光管式水冷壁用一般的锅炉钢管（碳素钢）就行。自然循环锅炉一般用管子外径51-83MM。多次强制循环锅炉和直流锅炉一般用22-60MM。

热水锅炉在国际上的应用普遍是采用螺纹烟管，在进行制作的过程中其会有效的经过其热阻和流阻换热。一根尺寸相同的螺纹烟管的传热相当于普通烟管的1.7-1.8倍。而钢管压制成螺纹烟管后，其长度会缩短千分之一左右，对管材的物理强度和寿命都会有一定影响。热水锅炉的高温烟气长期直接冲刷其烟管的内壁，这样也是造成烟管寿命缩短的因素之一，其大多数的厂家依然采用这一项节能的技术，其烟管内布置其螺旋紊流条，这样会使得烟气直接从穿过时旋转冲刷管壁，这样就会在一定程度上打破了管壁边界层。