

德国威萨内窥镜定制 内窥镜定制 北京德盟检测公司

产品名称	德国威萨内窥镜定制 内窥镜定制 北京德盟检测公司
公司名称	北京德盟检测科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区北苑媒体村8号楼2704室
联系电话	18146575548 18146575548

产品详情

工业内窥镜的迭代

当面对超过测量范围（如双物镜测量在保证精度的前提下一次测量范围一般较大不超过15mm）的较大缺陷时，为了得到相对准确的数据，就必须分段测量，再将结果累加，严重影响了孔探测量效率和精度。近些年各型发动机的孔探穿绕工作呈逐步增多的趋势，发现缺陷后取出探头再次定位测量，德国威萨内窥镜定制，在很大程度上影响了孔探效率，而且多次穿绕增加了探头的磨损消耗和发生卡阻的几率。这就要求工业视频内窥镜产品（孔探设备）具备缺陷的“即发现即测量”功能，同时尽量增大一次性测量的范围以及增加更多的测量模式，以便应对并满足越来越多、越来越复杂的孔探测量工作。

内窥镜多种测量的比较分析

每一种测量方法都有很多测量模式，如长度、点到线、面积等等，这些模式在采用工业内窥镜进行民航发动机孔探工作当中都有着非常重要的应用。

对于长度（点到点）、折线长度（多线段）、面积的测量，内窥镜定制，单物镜阴影测量法、双物镜测量法和三维相位扫描测量法均可实现，但由于3D镜头的单视窗、广角设计，一次性有效测量区域是其他测量技术的两倍以上。对于发动机内较长的裂纹、划伤或者大面积的涂层脱落以及要确定损伤部位的相对位置等需要测量的缺陷或定位，德国威萨内窥镜定制，采用三维相位扫描测量法有可能仅通过一次性操作即可获得准确的测量结果。

而采用双物镜进行分段测量时，特征点不易被找到，或者边界点不好确定，有时为了分区还需要不断通

过导向操作来改变镜头角度。需要几次测量操作之后再将结果累加，不仅工作量增加而且很难保证测量精度。较大面积的涂层脱落情况(如图10所示)使用三维相位扫描测量法均能够通过一次测量得到准确、有效的缺陷数据。

内窥镜三维立体的优点

即观察即测量，孔探工作速率高

由于三维立体相位扫描测量技术不再是根据二维画面进行，而是采用摄取和扫描物体表面三维信息的办法，所以不再限制测量镜头的视野和焦距，可以采用单物镜且视野范围更广、焦距范围更大的设计，德国威萨内窥镜定制，实现即观察即测量，发现缺陷后无需更换镜头即可直接测量(如图7所示)。近年来，虽然也有其他厂家尝试研发观察镜头与测量镜头二合一的技术以期实现即观察即测量的功能，但由于其测量精度无法满足要求而不被接受。

德国威萨内窥镜定制-内窥镜定制-北京德盟检测公司由北京德盟检测科技有限公司提供。北京德盟检测科技有限公司为客户提供“工业内窥镜”等业务，公司拥有“德国狼牌,德国雷斯勒,德国领创,德国威萨”等品牌，专注于仪器仪表等行业。，在北京市朝阳区北苑媒体村8号楼2704室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李女士。