

无锡锐凌 环形滑轨定制 萝岗区环形滑轨

产品名称	无锡锐凌 环形滑轨定制 萝岗区环形滑轨
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

可伸缩直线模组-提升应用-齿轮齿条传动

自动物料搬运应用中，往往需要通过立柱把多轴运动系统支起到厂房上部的空间中，和地面上的设备配合工作，萝岗区环形滑轨，充分有效地利用了空间。这样的话，提升的Z轴有时会碰到这个问题：把物料抓起并往上升的时候，Z轴的上端会碰到厂房顶部：这时候可采用齿轮齿条传动的可伸缩式直线模组。

可伸缩式直线模组，相当于是把两个直线模组合在一起，环形滑轨定制，共用一根高强度铝型材作为导轨安装基础，铝型材的前面和后面都安装有导轨和齿轮齿条

环形导轨式高速循环线，小车可在环形导轨上做高速循环运动：

为了缩短循环节拍，那就需要在尽量短的时间里把小车加速到预设的线速度；为了实现快速加速，相应的传动机构就需要能够传递大的加速力；DTS2循环线的凸轮蜗杆传动机构，小车上安装有凸轮；蜗杆转动的时候，凸轮沿着蜗杆的螺旋槽运动，带动小车前进；小车上的凸轮的轴承为精密外球面球轴承，具有小游隙，环形滑轨作用，和螺旋槽之间的摩擦为滚动摩擦，可实现平稳的传动；非常重要的一点是

：循环线工作的过程中，始终有多个小车的凸轮位于蜗杆的螺旋槽中，可传递大的加速力；

初步定位方式，可分为如下两种：

一：少工位，短线体

伺服电机运行于速度控制模式，配合限位开关，实现比较的初定位。伺服电机也可采用位置控制模式，通过脉冲加方向控制方式实现准确的初步定位；不过由于一直往一个时针方向循环运动，会有累计误差的存在，建议安装原点检测开关，当运行一定次数后重新找原点，以消除累计误差：

二：多工位，长线体

由于皮带/链条较长，受弹性及变形的影响，循环运动的累计误差较大，如果伺服电机采用位置控制模式，二次定位可能会产生故障（定位销无法到位或者引起伺服电机报警）。建议伺服电机采用速度控制模式，通过对射开关检测滚轮位置来实现初步定位：3个开关配合工作，个开关触发减速指令，第二个开关触发二次减速指令，第三个开关触发停车指令；也可以两个开关：个开关触发减速指令，第二个开关触发停车指令：

无锡锐凌(图)-环形滑轨定制-萝岗区环形滑轨由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。“环形导轨,圆弧导轨,弧形导轨,环形导轨输送线”选择无锡锐凌自动化科技有限公司，公司位于：江阴市徐霞客镇北绛213号，多年来，无锡锐凌自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：倪先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡锐凌自动化期待成为您的长期合作伙伴！