



控温精度	± 1
升降行程	400mm
升降方式	丝杆联动升降
升降速率	不大于28S
炉内温场均匀度	± 5 (根据加热室大小而定) 采用单点控温
测温元件及测温范围	B型热偶, 测温范围0-1800
仪表控制	厦门宇电518P
控制方式	控制方式: 采用全自动控制系统, 从室温到设定温度设定程序后, 可以自动系统可控硅控制, 变压器调压, 控温系统模块化设计, 结构简单, 维修方便。仪表, 进口可控硅控制, 变压器调压, 可编程序31段, 多段功率限制功能, 参数自整定功能, 可自由设定恒温与保温曲线, 手动/自动无干扰切换功能, 报警功能, 仪表具有温度校正和补偿功能。
编程曲线段数	31段可调, 可减少人为设定时带来的不必要麻烦。
显示精度	< ± 3
充温值	1 /h至20 /min可调, 环境温度至1000
升温速率	不小于15 /min ,  1000 至1300 不小于10 /min.
数码显示	测量温度, 设定温度双显示
控制特点	控制系统模块化结构, 设备关键部件长寿命设计, 工艺简单可靠、稳定性好。
风冷系统	富士风机叶轮直接装在双层炉壳底部并与控制系统组装在一起。当烧结炉加风冷, 启动风冷电机, 气流从风机高速向炉胆迅速吹风, 利用炉壳的夹层可对流的气体进一步充分冷却, 以加快炉体的冷却速度, 炉壳表面温度低保护作性安全, 提高效率。
发热元件	采用火炬U型硅钼棒, (另表面涂有氧化锆涂层, 可以*大程度的延长仪器的, 表面温度50 以内。)
耐火材料	安装位置及方式 炉衬使用刚玉耐热板, 保温材料选用真空成型纤维聚轻板材料, 采用轻质空铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好(如果是老式电炉的80%以上)。双炉膛结构专利, 既升温速度快, 又有结实耐用使用不塌陷的专利特征
保温材料	日本阿尔赛进口氧化铝多纤维保温材料, 保温层为120mm。(型号: LY126
外壳	炉体炉壳采用钢板与型材焊接而成, 外壳并装有可装卸防护板, 防护板采用与烤漆。做工精细、美观大方。
结构特点	炉体两侧发热, 发热元件, 热电偶, 控制器。炉体内炉膛加热区为400*400*部分炉膛材料采用进口陶瓷纤维材料, 硅碳棒设置在炉膛的内侧。炉膛上部膛盖, 炉体侧面碳钢板为3mm, 为了防止热量以热辐射的形式损失, 采用双炉门密封。
节能性能	重量轻, 升温快, 节能50%以上, 省时省力。
随机备件	说明书一份, 合格证一份, 炉门底板1块, 坩埚钳一把, 高温手套一副,