

# 河北石家庄耐候钢雕塑造型设计加工 公园耐候钢板景观墙定制

产品名称	河北石家庄耐候钢雕塑造型设计加工 公园耐候钢板景观墙定制
公司名称	山东辰艾亚金属材料有限公司
价格	270.00/平方米
规格参数	安钢:2mm-40mm SPA-H:2mm-40mm 山东:3mm
公司地址	聊城嘉铭25号
联系电话	17706350081 17706350081

## 产品详情

耐候钢锈板的施工操作步骤如下：

- 1、安装：先将耐候钢锈板的热收缩套连同隔离膜套入耐候钢锈板-端，将需连接的耐候钢锈板两端水平对齐，注意让两段耐候钢锈板之间的间隙尽量小，如间隙大于10mm，则应对耐候钢锈板端面进行处理以尽量减小间隙。
- 2、清洁：清除耐候钢锈板接头处的油污及砂土。
- 3、预热：对接头处的外管壁均匀预热至90 左右。
- 4、砂毛：对已经预热好的需要粘接的管壁沿圆周方向砂毛。（-定要注意：耐候钢锈板必须预热后再砂毛，砂毛后不再对已经砂好的管壁进行预热，否则影响粘接。）
- 5、热缩套管：将套管移至接头处居中放置，取出隔离膜，从中间沿圆周方向均匀加热，使其完全收缩后再分别向两端延伸加热。加热时热缩套允许受热温度不得超过550 。待全部收缩完后，再重新加热表面有酒窝的地方，使其完全平整。整体加热完毕后，应再重新加热-遍以使热熔胶充分溢出。耐候钢锈板在热缩过程中用压辊将热缩套碾压几遍，并重点碾压熔合搭接处，排除气泡、热缩完毕后，进行质量检查。