

异形珍珠棉厂家批发 华锐珍珠棉 宣城异形珍珠棉

产品名称	异形珍珠棉厂家批发 华锐珍珠棉 宣城异形珍珠棉
公司名称	芜湖华锐包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇赵桥工业园五星大道华锐包装
联系电话	13955316262 13955316262

产品详情

EPE与IXPE的区别

EPE又称珍珠棉，是包装行业的新型环保包装材料，它比传统的包装性能更好，成本更低，档次更高，美观大方，效果更佳。由于EPE是由经物理发泡产生无数独立气泡而构成。克服了传统包装的易碎、变形、恢复性差的缺点。具有优良的隔水、防潮、防震、隔音、保温、可塑性能佳、韧性强、循环再造、环保、抗撞力强等诸多优点。是包装行业上的“新星”。EPE珍珠棉 IXPE又称PE泡棉，原材料是聚乙烯发泡材料，异形珍珠棉加工，通过绿色健康辐照加工，从而改变基料原有的物理结构，从而形成了一王庄的泡孔结构，是一种高科技、次的泡沫材料！EPE与IXPE的功能、功效其实差别不大，异形珍珠棉厂家加工，单表面上看却有很大的差距。从客观上来说IXPE的功效更好。从物理方面来说。其拉伸性以及延展性还是压缩性都要比EPE要好；其在抗老化性来说，IXPE经过辐照交联在抗老化上更是优于珍珠棉；在外表以及防水防震等其它方面也是小优于EPE的。

珍珠棉袋的性能完全符合要求

珍珠棉厂家生产的珍珠棉袋在其防震性能方面，它是一种具有缓冲、抗震的环保包装材料，它质地纯白、柔软、富有弹性，利用自身较好的缓冲性来吸收和疏散外来的撞击力，抗撞防摔性能强在产品运输包装中起到良好的保护作用。我们之所以采用产品内衬包装，无非就是为了产品不被运输撞击而损坏，珍珠棉袋的性能完全符合要求。其次，珍珠棉厂家生产的珍珠棉袋是独立的气泡体，具有体积小、质轻的优点，宣城异形珍珠棉，在运输重

量方面，不给产品添加负担，在运费方面，是节约企业成本的好材料，重量轻，同时又可以保护产品，当然大家Z爱了。并且，EPE珍珠棉袋包装是节约包装成本的Z佳选择，是众多企业的选择，当然和它具备良好的加工工艺。通过加工、切割、粘贴、复合等方法，异形珍珠棉厂家批发，可以满足市场上任何产品的内衬包装规格。例如：家具门窗防撞包装、电子电器保护包装、玻璃制品的防摔包装、工艺礼品的防震内衬、仪器仪表的防静电内衬、禽蛋包装的防摔托、水果包装的防撞内衬、皮具鞋包的保护内衬等等。尤其在产品包装，EPE珍珠棉与植绒布、装饰布复合，精美气质凸显。

网上很多人都在搜需珍珠棉发泡原理、珍珠棉发泡工艺、甚至珍珠棉加工生产流程。其实只是大家把珍珠棉发泡想的太过复杂了，小编今天就这些问题给大家简单介绍下珍珠棉发泡的过程。你只需要懂得操作的15个步骤，便能轻轻松松的开始发泡了！珍珠棉发泡机操作手册：1)、合上设备电源总开关。观看控制柜上的电压表是否在380V左右。

2)、打开加料座进出水阀。

3)、根据工艺卡预定温度升温，同时观察电流表是否正常开机前检查：

4)、升温两个小时后，根据工艺卡检查挤出机个段温度是否达到开车要求

5)、检查并紧固一遍模头链接螺栓 6)、检查并确认生产所需要的原料、辅料名称、配方、牌号，并进行原料混合，各项计量单位以及工具的准备。7)、向料斗内添加料

8)、检查气泵的刻度行程。打开气瓶出口阀，气泵进出口阀。检查各部位有无泄露。9

)、启动挤出机，同时调节转速，马达转速在400转分钟左右，并观察电流表是否正常。

泡沫棉 10)、随着树脂充满机筒和模具，依次观察压力表压力升高是否正常。11)、空机开车是需待树脂挤出机机头出口模外后，启动气泵，并将气泵行程调节至适当位置。观察气泵出口压力超过5MPA是，打开气泵出口阀，使气体注入树脂内。12)、当机内有料开车时，只需模头压力高于3MPA时，即可启动气泵，打开气泵出口阀。13)、当含有气体的树脂挤出模口后，开动冷却水泵。同时调节各段温度，分两次降温。、14)、降温的同时，用木块或铝片清理机头废料。待挤出机温度降低至110度时，提升挤出机转速和气体充入比例，达到正常生产要求。

15)、根据实际生产情况，调整模头的间距，然后就可以正常的生产了！网上很多人都在搜需珍珠棉发泡原理、珍珠棉发泡工艺、甚至珍珠棉加工生产流程。其实只是大家把珍珠棉发泡想的太过复杂了，小编今天就这些问题给大家简单介绍下珍珠棉发泡的过程。你只需要懂得操作的15个步骤，便能轻轻松松的开始发泡了！

异形珍珠棉厂家批发-华锐珍珠棉(在线咨询)-宣城异形珍珠棉由芜湖华锐包装材料有限公司提供。芜湖华锐包装材料有限公司是从事“珍珠棉,保温袋,保鲜袋”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄建华。