

合肥切削液/切削油检测 防锈油检验

产品名称	合肥切削液/切削油检测 防锈油检验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	切削液/切削:防锈油检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

金属加工液

金属加工液主要是金属加工用的液体，主要起润滑和冷却作用，兼有防锈清洗等作用。一般的金属加工液包括切削液、切削油、乳化液、冲压油、淬火油、淬火剂、高温油、极压切削液、磨削液、防锈油、清洗剂、发黑剂、拉深油、增稠剂等。

业务范围

产品配方

硅片切割液
硅片切割液
硅片制绒液
切削液配方
物理抛光剂配方
硬质材料加工液配方
研磨液配方

我想了解更多配方

产品问题
耐用度低
磨削力差
切割效率不高
分散性差
清洗效果差
润滑性能差

我想解决产品问题

服务项目
配方分析
成分化验
产品研发
性能改进
问题诊断
性能检测

我想了解更多服务

性能检测
理化性能检测
有毒有害物质检测
力学性能测试
金属材质鉴定
金属工件断裂原因测试
金属涂层检测

产品问题

产品词

硅片产品系列

细分行业词

晶硅清洗液

单晶硅切割液

多晶硅切割液

常见问题

硅片的清洗效果好，清洗速度快。
对环境友好，不会对清洗设备造成
腐蚀、氧化等不良现象，无毒性，
具有较低的COD值，易生物降解

	金刚线切割液	
	晶硅制绒液	
	晶硅抛光液	
切削液/切削油	铝合金切削液	摩擦磨损导致刀具耐用度降低（后刀面磨损急剧增大）；
	全合成切削液	刀尖粘结，积屑瘤破碎；
	微乳切削液	过度发热导致刀具耐用度降低（刀尖软化、熔融、切屑变色）
	镁合金切削液	加工精度不好；
	环保型切削液	从油性切削油换成水性切削液时，刀具耐用度降低
	高速切削磨削液	使用过程中刀具耐用度逐渐变短
	半合成切削液	由于破损使刀具耐用度降低；
	精密剃齿油	已加工表面恶化（粗糙、撕裂、拉伤）
	环保切削油	钻孔、铰孔、攻丝的粘结与破损等
研磨抛光液	金刚石研磨液/抛光液	分层，磨料沉底；
	玻璃研磨液/抛光液	光洁度差；
	蓝宝石研磨液/抛光液	磨削力差；
	硅晶片研磨/抛光液	工件表面有划痕；
	振动研磨液	粘稠度达不到等

	不锈钢研磨液/抛光液	亮度不够
冲压拉伸油	拉拔润滑油	用于钢材、铜材、铝材、钛合金、棒材等重负荷加工的冲压拉伸加工，润滑效果和油膜强度问题，保护膜使用寿命短，用水性拉伸液加工表面不光亮
	水性冲压油	
	铜铝拉丝油	
	冲压成型油	
防锈油	冲剪油	铸铁防锈油、模具防锈油、铜铝专用防锈油、镀锌板防锈油，产品防锈期短、挥发慢、粘度高、不易清洗等问题
	水性防锈液	
	专用防锈油	
	油膜防锈油	
	挥发防锈剂	