

# 南阳灯箱制作流程,三类材料,压克力板,PC板,铝合金

产品名称	南阳灯箱制作流程,三类材料,压克力板,PC板,铝合金
公司名称	南阳企常青信息技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	卧龙岗汉画街118号建工集团院内
联系电话	15225602960 18238118463

## 产品详情

南阳灯箱制作流程,三类材料,压克力板,PC板,铝合金

灯箱制作流程的详细介绍—

- 1.制作模具：常用模具都是木模。
- 2.对模具深加工：打磨、修边、使模具圆滑平整。
- 3.模具在吸塑平台定位，阴阳模具对准位置重合固定。
- 4.压克力板材加热，吸塑设备主机温度常用上限设定在70 下限在150 。
- 5.压克力板材加热变wescn.com达到软需要的温度后，放在I型、 型吸塑平台上吸压成型。
- 6.成型后的半成品压克力面板，由铣边机铣掉多余边角。
- 7.亚克力面板与亚克力字拼接（说明：只做亚克力字灯箱不用此工序）。

选择适当的金属边框和电气照明设备金属边框的作用主要是把灯箱的各部分整合在一起，需要尺寸准确、外形美观，并具有一定的机械强度的密封性能，保护灯箱内部电气照明部分不会受到损伤。至于具体材料的使用，则需要根据实际情况来确定，可以使用铝合金型材、钢材等。

亚克力吸塑工厂，面积100平方米，吸塑车间与模具车间分开，吸塑车间环境要求整洁、绝尘、模具车间封闭要好，注意防火，铣边、拼装在一车间，人员配置有木工基础者为好，拼装工人以会电气焊者为好。高品质的灯箱招牌，一般具有以下特点：

- 1.明亮
- 2.杰出的耐候性（抗紫外线性能优异），不褪色变形
- 3.美观，引人注目
- 4.维护成本低为达到上述，灯箱招牌在设计制作时，需要要考虑以下要素：

#### 材料类型

灯箱基材的重要程度就相当于建筑物的地基，材料选择正确，就意味着成功了一半。

灯箱招牌业广泛使用的材料主要有3大类：亚克力板、PC板和PVC灯箱布，而亚克力板无疑是其中zui具发展前景的一类材料。

#### 立体招牌

通过热型工艺制作的3D灯箱招牌的刚度一般比平面形状的要高，因此在制作3D招牌时可以考虑选用厚度略薄的板材。很难针对成型做出准确的参考标准，因为这要取决于成型设计、成型模具、粘接方式和拉伸比等因素。当考虑选择适当的板材厚度以抗风载时，请注意：灯箱面板厚度会随成型拉伸程度增&大而减小。

#### 其它注意事项

灯箱招牌尺寸较大时，内部需要有支撑结构。zui好不要在压克力板钻孔后用螺丝固定，应采用专用黏合剂粘接或将板材嵌入过框内的形式固定，灯箱侧边要有散热孔。