

熔接机 住维通信 吉隆熔接机售后维修服务

产品名称	熔接机 住维通信 吉隆熔接机售后维修服务
公司名称	南京住维通信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室
联系电话	13813838941

产品详情

在清洁物镜的镜片前，要首先关掉电源。

(2) 用蘸有酒精轻轻的擦拭物镜的镜片。从镜片的中间开始擦，做圆形的运动，吉隆熔接机无法开机维修，一直到旋出镜片的边缘。然后用干净的擦去遗留的酒精。

? 清洁物镜前先移走电极棒。

? 当清洁的时候注意不要撞击到或者碰到电极棒。

(3) 物镜的表面应该干净并且没有脏物。

(4) 打开电源，确保在显示器上看不到灰尘和条纹。按 X/Y 换场来检查两个物镜镜片表面的状况。做灰尘检查实验。

L-光纤太脏

? 光纤表面有灰尘或脏物。

? 重新制备光纤(剥除，熔接机，擦拭，切割)。

? 物镜镜头或反光镜上有灰尘或脏物。

? 执行 [灰尘检查]，如有灰尘存在，吉隆熔接机故障维修，清洁镜头或反光镜。

? [清洁放电] 时间太短或关闭。

? 将 [清洁放电] 时间设定为30ms，吉隆熔接机售后维修服务，当熔接碳涂层光纤时，设定为100ms。

R-光纤太脏

? 使用SM或DS模式熔接无芯光纤。

? 使用MM模式熔接无芯光纤。

? 使用其它熔接模式时，[Align] 设成 [core] 来熔接无芯光纤。

? 将 [Align] 设成 [clad]熔接无芯光纤。

? 使用其它熔接模式时[focus] 没有正确设置。

? 将 [focus] 设成 “ edge ” 熔接无芯光纤，如熔接有芯光纤，应设成Auto 或输入正确的数值。

间距设置

把熔接场所的相对位置设置到电极的中央。不同类型的光纤有着不同的MFD值，我们可以通过把间距的位置移动到拥有较大MFD值的光纤一方来减小熔接损耗。

预放电强度

设置从放电开始到开始光纤推进这段时间内的预放电强度。如果 [预放电强度] 太弱，那么在光纤切割角度相对较差的情况下将会出现光纤的轴向的偏差。如果 [预放电强度] 太大，那么光纤的端部会过度的融化，这将导致不良的熔接损耗。

预放电时间

设置从放电开始到开始光纤推进这段时间内的预放电时间。长的 [预放电时间] 与高的 [预放电强度] 会导致相同的结果。

熔接机-住维通信-吉隆熔接机售后维修服务由南京住维通信科技有限公司提供。南京住维通信科技有限公司位于南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前住维通信在网络通信产品中享有良好的声誉。住维通信取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。住维通信全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事南京光纤熔接机维修，维修点光时域反射仪，光纤熔接机厂家光纤寻障仪的厂家，欢迎来电咨询。