

常州呼吸器检测 气瓶检测 安全阀性能检测

产品名称	常州呼吸器检测 气瓶检测 安全阀性能检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

呼吸器在气密性能试验后，其压力表的压力指示值在1 min内的下降不应大于2 MPa。

空气呼吸器检测中的整机气密性检测可以判断整体的连接部件有无漏气现象，如果试验结果不合格*不要急于判断，先将面罩松紧性和佩戴部位进行调整检查密封圈的韧性如果密封圈没问题可以在表面涂抹一层凡士林，待检测完成后在清除。

整机气密性试验是空气呼吸器检测过程中的基础试验，如果整机气密性不合格的话无法进一步进行。

动态呼吸阻力检测

动态呼吸器阻力检测主要是针对供气阀工作性能的检测，空气呼吸器综合检测仪模拟人体在不同工作强度的呼吸频率，测试供气阀能否根据人体的呼吸用气量来提供给人体足够的空气。当使用者在工作强度不大时呼吸频率会低吸气量也少，当使用者在奔跑或高强度作业是呼吸频率会增大吸气量也会升高。空气呼吸器综合检测仪通过在不同的呼吸器频率下面罩内的呼吸阻力来判断供气阀能否将人体所需要的空气供给使用者。

动态呼吸阻力的判断标准是：

- 1、在30 MPa-2 MPa范围内，以呼吸频率40次/min，呼吸流量100L/min呼吸，呼吸器的全面罩内应始终保持正压，吸气阻力不应大于500 Pa，呼气阻力不应大于1 000 Pa。
- 2、在2MPa?1 MPa范围内，以呼吸频率25次/min，呼吸流量50 L/min呼吸，呼吸器的全面罩内应保持正压，吸气阻力不应大于500 Pa，呼气阻力不应大于700 Pa。

当满足此要求是说明正压式空气呼吸器动态呼吸阻力是合格的。

安全阀性能检测

空气呼吸器检测中安全阀是正压式空气呼吸器的安全保护装置，当减压器不能正常工作时*过了安全阀的

设计压力，就会启动阻断气瓶内高压气体进入中压管，以保障使用者安全。大家知道气瓶内额定工作压力是30MPa，如果不经过减压气体直接进入中压管进入面罩的话会直接危及使用者人身安全，所以安全阀是非常重要的安全防护装置。

当在30 MPa-2MPa范围内，减压器输出压力应在设计值范围内，减压器输出压力调整部分应设置锁紧装置，减压器输出端应设置安全阀。

呼吸器静态压力检测

静态压力测定在空气呼吸器检测过程中主要检测供气阀的减压性能，气瓶内气流经过减压器一次减压后压力在0.8Mpa左右，在经中压管进行*二次减压面罩内会呈现出二次减压后的压力值。

将全面罩气密地佩戴在头模上，其呼吸接口同呼吸机相连，在供气阀处于关闭状态下打开气瓶瓶阀，启动呼吸机做几次缓慢的呼吸，然后停止呼吸，当系统气路平衡时，记录全面罩内的压力。当压力小于500 pa且不大于开启压力是静态压力测定是合格的。

呼吸器报警系统检测

报警器性能检测是空气呼吸器检测过程中非常重要的检测项目，可以提醒使用者在压力不足时尽快离开工作场所保障使用者生命安全，是非常关键的安全保障措施。

1. 进入空气呼吸器检测仪报警器性能测试程序；
2. 在气源额定工作压力至2MPa的范围内，设定呼吸频率40次每分钟，呼吸流量100L/min；
3. 在2MPa至1MPa的范围内，设定呼吸频率25次每分钟，呼吸流量50L/min；
4. 当报警器起鸣后，计算机自动记录报警器起鸣时气源的报警压力，5-6M压力范围内发出警报声是合格的；
5. 将与计算机声卡相连的话筒放在距报警器1m处(中间无遮挡)，保持测试环境安静，测量发声声强，应符合表2的要求；
6. 测试报警器启鸣点和压力为4MPa、3MPa、2MPa、1MPa五点平均耗气量，应符合表2的要求；
7. 高压总管压力小于1MPa时，测试结束。

性能直接反应的是的做工作性能，各使用者在听到报警声时要立即撤退不得逗留，当空气呼吸器发出报警声后使用时间大约为5-10分钟，所以使用者要尽快离开工作场所*自身安全。

呼吸器压力表性能检测

压力表性能检测主要是对高压管直连压力表性和防水性进行测试，也是空气呼吸器检测过程中非常重要的环节。

压力表校准

1. 进入空气呼吸器检测仪呼吸阻力校准程序。
2. 设立30Mpa，25Mpa，20Mpa，15Mpa，10Mpa，5Mpa，6个校准点。

- 3.打开气源阀对高压总管充气，然后关闭气源阀。
- 4.通过放气依次达到6个校准点，计算机比对高压测量传感器计算示值误差，其结果应符合表2的要求。
- 5.放气结束，压力表指针应归零。