

# 咸阳A403 WP304L美标不锈钢弯头「在线咨询」

产品名称	咸阳A403 WP304L美标不锈钢弯头「在线咨询」
公司名称	河北源科管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县工业区
联系电话	18931700594 18931700594

## 产品详情

冲压弯头的产品特点。管件冲压弯头的耐压性能佳。耐温耐压、柔韧性好、耐热，其性能高于其它塑料管材。安装简便导热性好适用于地板采暖系统，可回收性。冲压弯头管件有其优异的抗冲击强度，A403 WP304L美标不锈钢弯头，可热熔焊接和机械连接，优于PB-PP-R的热传导性但由于各方面的因素，实际壁厚通常为2mm。而在这个壁厚下各类管材均能满足地板采暖的要求，弯头管件耐压优势体现不出来。

冲压弯头适用于石油、、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系，冲压弯头之所以被大量的使用在各行各业，其优点也被大家广泛的认可，大家分享一下冲压弯头的特点。

- 1、冲压弯头生产制造的效率比较高，而且操作简单，易于实现机械化与自动化。因为冲压是依靠冲压模具和冲压设备来完成加工生产，普通压力机的行程次数大约是每分钟几十次，高速压力要每分钟可达数百次甚至千次以上，每次冲压行程就可能得到一个冲件。（通常情况下每分钟达不到理论行程）
- 2、冲压弯头碎屑料较少，因此原材料浪费的少，并且不需其它加热设备，因而是一种省料，节能的加工方法。
- 3、冲压弯头可加工的尺寸范围较小
- 4、冲压弯头由于头冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。
- 5、冲压弯头由于模具保证了冲压弯头的尺寸与形状精度。

高压弯头的材料是特殊的，在一定的领域中展现不同的使用价值，在某种程度上影响着其他的行业的发展。热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，所采用的管坯直径小于弯头直径，通过芯模控制坯料的变形过程，使弯曲内弧处被压缩的金属活动，补偿到因扩径而减

薄的其它部位，从而得到壁厚平均的弯头。咸阳A403 WP304L美标不锈钢弯头「在线咨询」由河北源科管道制造有限公司提供。河北源科管道制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北沧州的弯头等行业积累了大批忠诚的客户。源科管道带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事锻制承插管件，高压锻制管件，锻制管件厂家的厂家，欢迎来电咨询。