

# L290QO直缝钢管

产品名称	L290QO直缝钢管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:海鼎 产品名称:无缝钢管 服务:**** 送货到厂
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

## 产品详情

### L290QO直缝钢管

制取原理：采用两组同向旋转的差动轮，上组为快速旋转的磨辊，下组为慢速转动的胶辊，铝或铝合金板从两组辊轮中经过，被刷出细腻的断续直纹。乱纹拉丝是在高速运转的铜丝刷下，使铝板前后左右移动磨擦所获得的一种无规则、无明显纹路的亚光丝纹。这种加工，对铝或铝合金板的表面要求较高。波纹一般在刷光机或擦纹机上制取。利用上组磨辊的轴向运动，在铝或铝合金板表面磨刷，得出波浪式纹路。旋纹也称旋光，是采用圆柱状毛毡或研石尼龙轮装在钻床上，用煤油调和抛光油膏，对铝或铝合金板表面进行旋转抛磨所获取的一种丝纹。

山东海鼎钢管有限公司，产品主要为电站锅炉制造、电力管道安装、管件制造及电厂维修改造用等高压锅炉用合金钢管（15CrMoG合金管、12Cr1MoVG合金钢管、P11合金管、P12合金管、P91合金管、P92合金管、进口合金管、宝钢合金钢管、A333Gr.6无缝钢管、WB36合金钢管、1Cr5Mo合金管、10CrMo910、1Cr9Mo合金钢管等）、高压锅炉碳钢管（20G、SA106B、SA210C等）。除了为各大用户订制各种电站锅炉用合金钢管外，公司还自备室内仓库，常年储备各种规格的电站锅炉用合金管上千余吨，为各大用户提供现货资源。公司以“共创双赢”为企业的核心文化，以“双赢、沟通、服务、”为经营理念，凭借其在供应链管理、解决方案等领域的知识和营运经验，以合作伙伴的方式为客户创造竞争价值，实现公司与客户的共同发展。尤其以经营15CrMoG合金钢管，12Cr1MoVG合金钢管，ASTMA335P5合金钢管，ASTMA335P91合金钢管，10CrMo910合金钢管，WB36合金钢管，钢研102合金钢管，12Cr2MoWvTiB合金钢管，15NiCuMoNB5合金钢管为主。公期经营宝钢、成钢、天钢、包钢、鞍钢、西钢、冶钢、安钢、衡钢、常钢等几大钢厂及美国、德国、日本、俄罗斯等进口生产的合金钢管。常备资源材质为：20#、45#、16Mn、27SiMn、12Cr1MoVG、13CrMo44、15CrMoG、10CrMo910、A335P5、Cr5Mo、A335P9、Cr9Mo、A335P91、T91、A335P92、WB36（15NiCuMoNB5）、钢研102（12Cr2MoWVTiB）。执行标准：日标JISG3457、德标DIN17175-79、美、意标ASTM、ASME。结构管GB8162 - 1999、流体管GB8163 - 1999、低中压锅炉管GB3087 - 1999、高压锅炉管GB5310 - 1995、化肥专用管GB6479 - 2000、石油裂化管GB9948 - 88。本公司以卓越的产品，的服务，合理的价格，本着大让利于客户的宗旨，服务于广大客户。可为

客户订做大口径厚壁管材质Q235-Q345B，规格159-1200mm，壁厚12-80mm。广泛应用于建筑工程立柱、桥梁、石油化工、造纸机械、输油管线等领域。以上材料应用电力、石油、化工、机械制造、冶金、矿山、锅炉厂、煤机厂、造船厂等各行各业。我公司生产的执行标准：GB/T8162、GB/T8163、GB3087、GB 5310、GB6479、GB9948、YB235、GB3423、YB528、GB5213、GB3088、GB3093、GB8713、GB3639、GB/T 14975、GB/T14976、GB/T3092、GB/T3091、GB3640、YB242、SY5036、SY5038、SY5037、SY5039、SY5040、GB/T13793、GB3091、API5CT、Q235、Q345、GB/T9711.2、L245NB、API5L、X52 PSL2、GB/T17396、ASTM-A210、210C、YB/T5035、GB/T18984、GB13296、GB/T3094、GB/T14975、GB/T14976、GB13296、GB6479、GB/T3639、GB/T5312、YB/T5035、YB/T5052、YB/235、J55、N80、GB/T18984、ASTM-A53、ASTM-A106、ASTM-A178、ASTM-A179、ASTM-A192、ASTM-A199、ASTM-A209、ASTM-A210、ASTM-A333、ASTM-A519、JIS G3441、JIS G3444、JIS G3445、JIS G3452、JIS G3454、JIS G3455、JIS G3456、JIS G3458、JIS G3461、JISG3462、DIN17175、JIS G3441、JIS G3452、DIN1629、JIS G3461、DIN17175、JIS G3 441 国内标准有：GB/T8163,GB/T8162,GB/T3087，GB/T5310，GB/T9711，GB/T9948等!出口标准有：德标DIN1629 DIN2391 DIN17175 DIN2448等!美标ASTM-A106 A53 A179 A210 A213 A500 API 5L API 5CT等!日标JIS G3441 G3458 G3462等!材质有10#，20#，45#，Q345，ST35.8，ST37，ST42，ST45，ST52，A53，A106，A179，A210我公司提供的材质：10#、20#、45#、16Mn、GR.B、X42、X52、J55、K55、N80、Q345、20Cr、40Cr、20CrMo、30-35CrMo、42CrMo等GB/T8162-2008：碳素钢20、45号钢；合金钢Q345、20Cr、40Cr、20CrMo、30-35CrMo、42CrMo等。GB/T8163-2008代表材质（牌号）为20、Q345等。GB/T3087-2008（代表材质为10、20号钢。GB/T5310-2008。代表材质为20G、12Cr1MoVG、15CrMoG等。GB/T5312-2000代表材质为360、410、460钢级等。GB/T6479-2000代表材质为20、16Mn、12CrMo、12Cr2Mo等。GB/T9948-2006其代表材质为20、12CrMo、1Cr5Mo、1Cr19Ni11Nb等。GB/T18248-2000其代表材质为37Mn、34Mn2V、35CrMo等。GB/T17396-1998其代表材质为20、45、27SiMn等。GB/T3093-1986其代表材质为20A。GB/T3639-1983其代表材质20、45钢等。GB/T8713-1988其代表材质为20、45钢等。GB13296-2006其代表材质为0Cr18Ni9、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni12Mo2Ti等。GB/T14975-2008其代表材质为0-3Cr13、0Cr18Ni9、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni12Mo2Ti等。GB/T14976-2008代表材质为0Cr13、0Cr18Ni9、1Cr18Ni9Ti、0Cr17Ni12Mo2、0Cr18Ni12Mo2Ti等。YB/T5035-1993其代表材质为45、45Mn2、40Cr、20CrNi3A等长度：5M--12.2M厚度：2.87mm--150mm外径：6mm-2000mm品种：热轧结构管、流体管、中低锅炉管、液压支柱管、石油套管、石油裂化管、气瓶管、高压锅炉管、高压化肥用管、船舶用管、焊管、无缝管、镀锌管、螺旋管、结构管等

大口径直缝焊管主要生产流程说明：

- 1.板探：用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后，进行全板超声波检验；
- 2.铣边：通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状；
- 3.预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率；
- 4.成型：在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压，压成"J"形，再将钢板的另一半同样弯曲，压成"C"形，再形成开口的"O"形
- 5.预焊：使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊（MAG）进行连续焊接；
- 6.内焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝钢管内侧进行焊接；
- 7.外焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝埋弧焊钢管外侧进行焊接；
- 8.超声波检验：对直缝焊钢管内外焊缝及焊缝两侧母材进行的检查；
- 9.X射线检查：对内外焊缝进行的X射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度；
- 10.扩径：对埋弧焊直缝钢管全长进行扩径以提高钢管的尺寸精度，并改善钢管内应力的分布状态；
- 11.水压试验：在水压试验机上对扩径后的钢管进行逐根检验以保证钢管达到标准要求的试验压力，该机具有自动记录和储存功能；
- 12.倒棱：将检验合格后的钢管进行管端加工，达到要求的管端坡口尺寸；
- 13.超声波检验：再次逐根进行超声波检验以检查直缝焊钢管在扩径、水压后可能产生的缺陷；
- 14.X射线检查：对扩径和水压试验后的钢管进行X射线工业电视检查和管端焊缝拍片；
- 15.管端磁粉检验：进行此项检查以发现管端缺陷；
- 16.防腐和涂层：合格后的钢管根据用户要求进行防腐和涂层。

公司经销的合金管产品均是"宝钢，成都，衡阳，诚德，洪都，鲁宝，无锡，天津，日本，德国"等各大钢厂生产的无缝钢管，产品按用户技术要求和有关标准经营。本公司销售的合金管、合金钢管产品主要用于电力、石油、化工、核电、机械、造船、锅炉等行业及领域，市场覆盖全国各个地区的大中型企业和重点项目。产品经用户使用反馈良好，受到了用户广泛好评。

我公司郑重向您承诺"以质量求生存,以信誉求发展,凭实力占领同行市场,本着量少不贵,量多更优惠的宗旨面向新老客户,欢迎您到本厂参观指导,考察实力,洽谈订购!卓越的品质、完善的服务、可靠的信誉是公司立业之本。依靠企业完善的管理,让产品得到更多用户的信赖,是天津荣盛建成商贸有限公司之以恒、锐意进取的不懈追求!公司自备车队,全天候服务,真诚期待与您的合作!

主营产品:钢管、无缝钢管、高压锅炉管、中、低压锅炉管、国产、进口合金管、流体管、化肥专用管、石油裂化管、结构管、地质管、液压支柱管、船舶用管、焊接钢管等。

主营材质:10#、20#、35#、45#、20G、Q345B/C/D/E、40Cr、20Gr、16Mn-45Mn、27SiMn、Cr5Mo、12CrMo(T12)、12Cr1MoVG、10CrMo910、15CrMoG、35CrMo、40CrMo等。

公司采用现代化的管理理念,坚持以质量求生存,以诚信求发展,逐步登上化的竞争平台。我们还要坚持“服务客户,造福员工,协同发展,奉献社会”的经营理念,不断丰富“科技为先,品质为本,追求卓越,诚信未来”的企业文化内涵,积极参与市场竞争,靠诚信广交朋友,靠服务增进感情,真诚为客户创造价值,为广大客户提供优质可靠的产品和全心全意的服务。欢迎客户来函来电来人洽谈业务!愿与广大客户和同行朋友真诚合作,共创事业!

所以凡是遇到进行间断切削的场合,那将应该想到将车削加工改为车-铣加工。优良的断屑加工:多次加工实践证明,对某些零件材料,采取车-铣加工代替车削加工,可以消除以往的缠绕在刀头的“鸟窝”状切屑的现象。因为切削中复合了具有天然断屑加工优势的铣削加工,将连续切屑折断成容易排除的小碎片。柔性轴加工:当车削长而细且中间还不能支撑的零件,使用车-铣加工能较好地防止零件在加工中产生挠(弯)曲。与车削相比,理论上讲,铣削能够在刀具承受很小压力的情况下切削零件。

#### L290QO直缝钢管

在实际探伤中,由于铝合金垫板的宽度在3~4mm,不锈垫板的宽度在22~25mm,如果保证 $\theta < 15^\circ$ ,那么由于垫板过宽,在透照时射线势必在穿过下焊缝和下面两个垫板的同时,有的只穿过了上面的母材没有穿过垫板,有的穿过了铝合金垫板,有的不仅穿过了铝合金垫板,还穿过了不锈钢垫板。由于X射线管电压为1KV时,铝合金的射线吸收系数为.1(钢为1),即1mm厚的不锈钢相当于1mm厚的铝合金,从而使射线透照厚度变化过大,难以选择射线透照条件,所拍出底片成像反差很大,底片上的焊缝有的地方过白,有的过黑,无法满足标准对底片黑度的要求。3下管应注意的事项5.3.1若井基地质情况不好或钻进起深而需要做井基处理时,应在下管前做好井基处理,通常的处理办法是回填一不定期数量的碎石或卵石。分层填充,随填随捣实。2卷扬机要慢慢下管,操作要平衡,遇障碍时要立即查明原因,排除故障。操作人员庆特别注意使井和定到设计要求的位置。3下管时,必须使井管位于井孔中心,以保证井管四周填料厚度均匀。为了避免井管与孔壁碰拦,在井管下端组井管扶正器以上,每2~3米左右安放一组扶正器。